



产品说明

材料：

钢制 吊环及卡扣。
钢制 螺丝及衬套。

规格：

吊环及卡扣经锻压和高热处理。100% 电磁裂纹检测，塑料涂层，黄色。

螺丝强度等级 10.9 或更高。100% 电磁裂纹检测。

衬套，电镀锌。

提示：

吊环可折叠，360° 可旋转，且可以在任意牵引方向承受完整负载。嵌装弹簧可以在任何位置固定吊环螺栓。在吊环上明确注明额定负载能力。其适用于最不便于承载的情况（参见表格）。测试力为允许负载能力的 2.5 倍。配有防脱开，但可以拆除的六角螺丝。吊环符合机械要求，通过 BG 测试。

温度范围：

-40 °C 至 100 °C = 100 % 负载能力

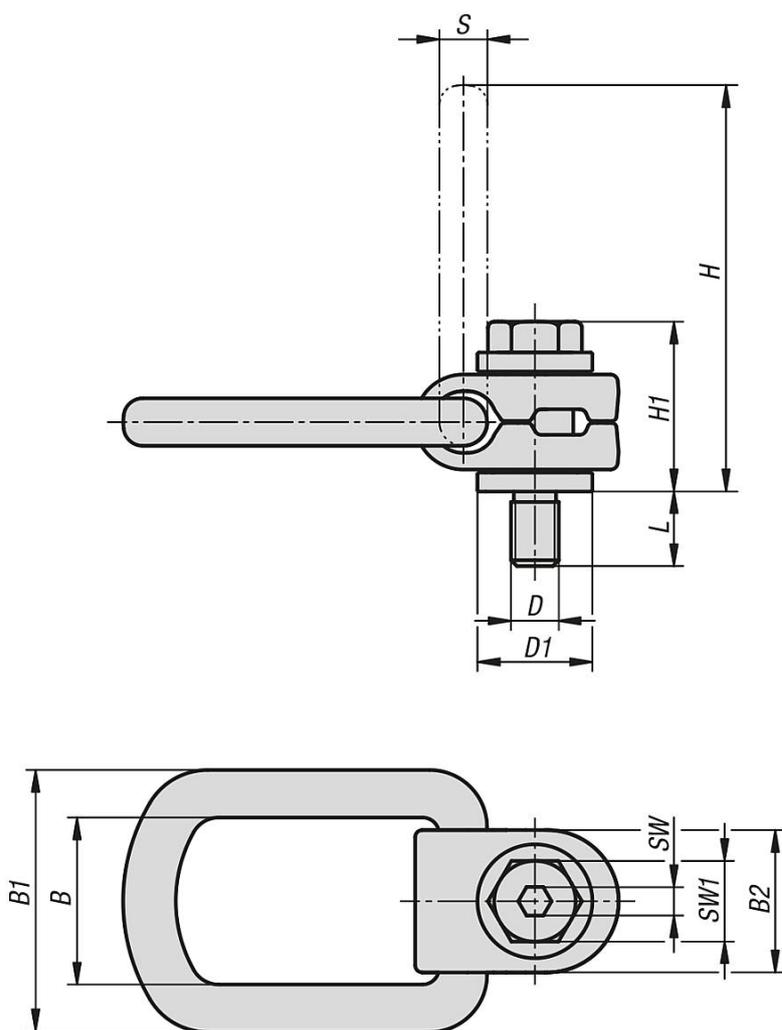
至 200 °C = 85 % 负载能力

至 250 °C = 80 % 负载能力

至 350 °C = 75 % 负载能力

给定的负载值适用 1.5x 钢制螺纹公称直径的最短旋入深度和 363 N/mm² 的最低抗拉强度。

图纸



不同起吊方式对应的最大运输重量“G” (kg)

起吊方式										
吊缆数	1	2	1	2	2	2	2	3 - 4	3 - 4	3 - 4
倾斜角 α	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	非对称	0°-45°	45°-60°	非对称
M8	300	600	300	600	420	300	300	630	450	300
M10	630	1260	630	1260	880	630	630	1320	950	630
M12	1000	2000	1000	2000	1400	1000	1000	2100	1500	1000
M16	1500	3000	1500	3000	2100	1500	1500	3150	2250	1500
M20	2500	5000	2500	5000	3500	2500	2500	5250	3750	2500
M24	4000	8000	4000	8000	5600	4000	4000	8400	6000	4000
M30	5000	10000	5000	10000	7000	5000	5000	10500	7500	5000
M36	7000	14000	7000	14000	9800	7000	7000	14700	10500	7000

商品概述

订货号	D	D1	B	B1	B2	H	H1	L	S	SW	SW1	最大承载负荷 kg	锁紧扭矩 Nm
07725-08016	M8	24	35	55	30	85	35	11	10	6	13	300	30
07725-10021	M10	24	35	55	30	85	36	16	10	6	17	630	60
07725-12024	M12	31	37	57	33	98	44	18	13,5	8	19	1000	100

商品概述

订货号	D	D1	B	B1	B2	H	H1	L	S	SW	SW1	最大承载负荷 kg	锁紧扭矩 Nm
07725-16029	M16	31	37	57	33	98	46	24	13,5	10	24	1500	150
07725-20036	M20	45	54	82	50	140	57	34	16,5	12	30	2500	250
07725-24041	M24	45	54	82	50	140	59	36	16,5	14	36	4000	400
07725-30053	M30	59	65	99	60	170	81	48	22,5	17	46	5000	500
07725-36060	M36	59	65	99	60	172	76	55	22,5	22	55	7000	700