

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
弹簧钢。

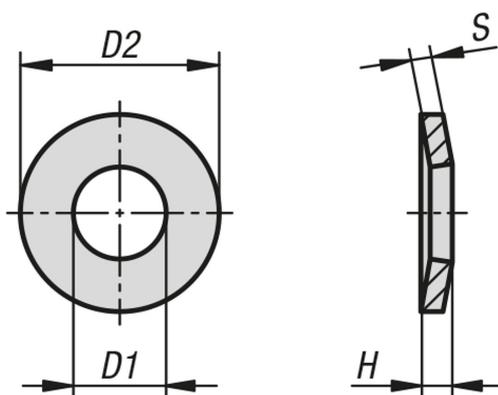
规格：
硬化，亮色涂油或机械镀锌。

提示：

通过特殊成型（如同盘型弹簧进行成型），张紧垫圈达到较高的弹力。负载时张紧垫圈形成弹簧弹力（压扁），可达到强度等级 8.8 - 10.9 的螺栓相应压紧力的 70 - 90%。

使用张紧垫圈以平衡螺栓连接中的下沉现象，以避免由此产生的连接松动或松开的情况。固定装置靠摩擦产生。

图纸



商品概述

| 订货号 | 主体表面 | 适用螺栓 | D1 | D2 | H | S |
|-----------|--------------|------|------|----|------|-----|
| 07303-04 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M4 | 4,3 | 9 | 1,3 | 1 |
| 07303-05 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M5 | 5,3 | 11 | 1,55 | 1,2 |
| 07303-06 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M6 | 6,4 | 14 | 2 | 1,5 |
| 07303-08 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M8 | 8,4 | 18 | 2,6 | 2 |
| 07303-10 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M10 | 10,5 | 23 | 3,2 | 2,5 |
| 07303-12 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M12 | 13 | 29 | 3,95 | 3 |
| 07303-14 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M14 | 15 | 35 | 4,65 | 3,5 |
| 07303-16 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M16 | 17 | 39 | 5,25 | 4 |
| 07303-18 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M18 | 19 | 42 | 5,8 | 4,5 |
| 07303-20 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M20 | 21 | 45 | 6,4 | 5 |
| 07303-22 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M22 | 23 | 49 | 7,05 | 5,5 |
| 07303-24 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M24 | 25 | 56 | 7,75 | 6 |
| 07303-30 | 经硬化处理，亮色并已涂油 | M30 | 31 | 70 | 9,2 | 7 |
| 07303-104 | 镀锌 | M4 | 4,3 | 9 | 1,3 | 1 |
| 07303-105 | 镀锌 | M5 | 5,3 | 11 | 1,55 | 1,2 |
| 07303-106 | 镀锌 | M6 | 6,4 | 14 | 2 | 1,5 |
| 07303-108 | 镀锌 | M8 | 8,4 | 18 | 2,6 | 2 |
| 07303-110 | 镀锌 | M10 | 10,5 | 23 | 3,2 | 2,5 |
| 07303-112 | 镀锌 | M12 | 13 | 29 | 3,95 | 3 |
| 07303-114 | 镀锌 | M14 | 15 | 35 | 4,65 | 3,5 |
| 07303-116 | 镀锌 | M16 | 17 | 39 | 5,25 | 4 |
| 07303-118 | 镀锌 | M18 | 19 | 42 | 5,8 | 4,5 |
| 07303-120 | 镀锌 | M20 | 21 | 45 | 6,4 | 5 |

商品概述

| 订货号 | 主体表面 | 适用螺栓 | D1 | D2 | H | S |
|-----------|------|------|----|----|------|-----|
| 07303-122 | 镀锌 | M22 | 23 | 49 | 7,05 | 5,5 |
| 07303-124 | 镀锌 | M24 | 25 | 56 | 7,75 | 6 |
| 07303-130 | 镀锌 | M30 | 31 | 70 | 9,2 | 7 |