

## 产品说明

**材料：**  
主体材质为渗碳钢。  
外壳为铝制。

**规格：**  
主体经渗氮处理、锰系磷化处理 and 打磨处理。  
外壳经红色阳极氧化处理。

**提示：**  
支撑元件用于对部件的某些夹紧位置进行支撑。其防止在加工期间发生振动和变形。

### 使用说明：

1. 旋转红色保护套筒侧面的夹紧凸轮（内六角 SW 6），在弹簧弹力作用下支撑螺栓伸出靠住工件。
2. 继续旋转至锁定位置 (lock)，夹紧机构无需改变位置便可以锁紧支撑螺栓。
3. 如果是相反方向旋转 (unlock)，则会释放夹紧装置。如果继续向释放位旋转，则支撑螺栓会缩至最终位置。

### 装配：

通过连接螺纹 M6 将支撑块固定在夹具上。

替换方案：可以同埋头螺栓 M12x30 代替埋头螺栓 M12x10，可直接装到 T 型槽内。

为了确保可靠的功能，必须始终封住 M12 的螺纹孔。

可以将支撑元件下沉 16 mm。

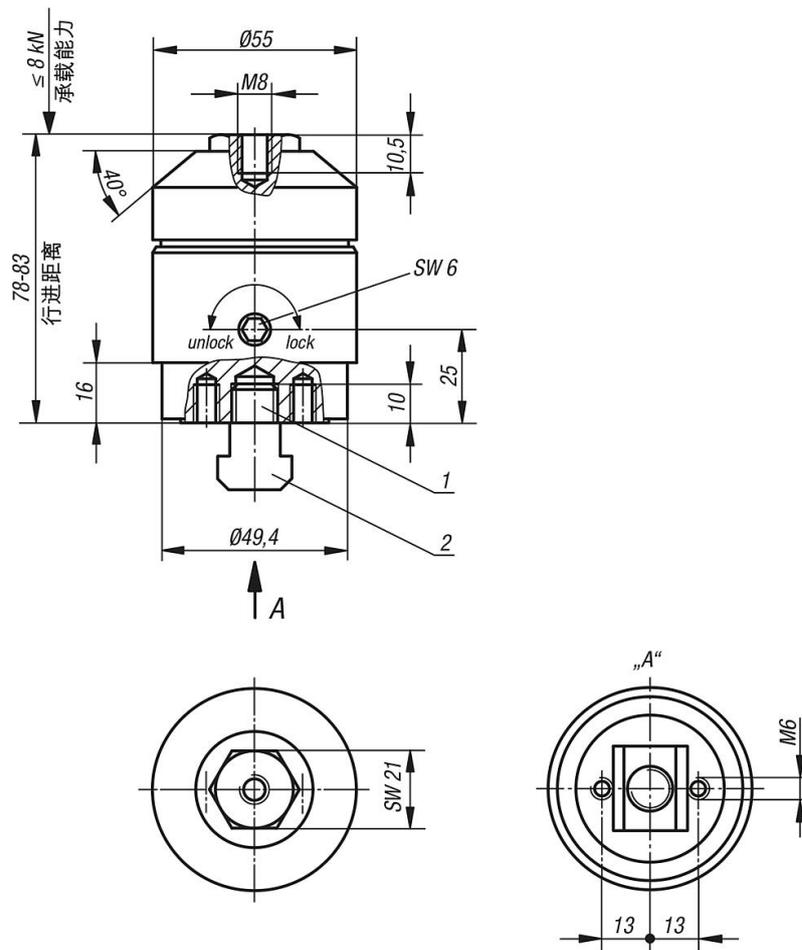
M8 螺杆可安装各种定位销。

提供用于 T 型槽的 M12x30 埋头螺栓和螺母 (DIN 508)。

### 图纸提示：

- 1) 埋头螺栓 M12x30 DIN 913 (可更换)
- 2) T 型槽的螺母 M12x14 DIN 508

## 图纸



## 商品概述

订货号	负载能力 N	进给距离
02340-0508	8000	5 mm