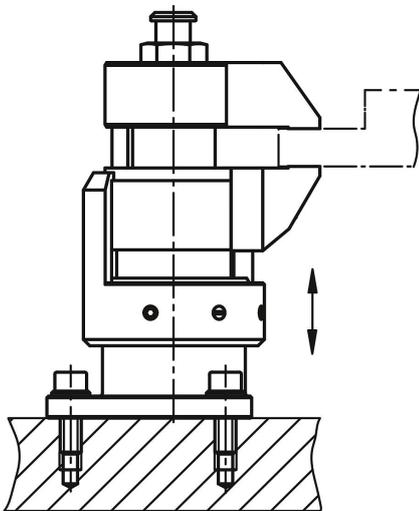
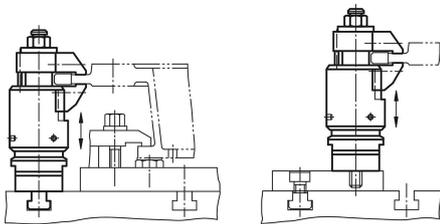


商品描述/产品说明



产品说明

材料：

主体和夹钳材质为渗透钢。
外壳为铝制。

规格：

主体经渗氮处理、黑色氧化和打磨处理。
夹钳经渗氮和黑色氧化处理。
外壳经红色阳极氧化处理。

提示：

浮动式夹具用于对部件的某些夹紧位置进行夹紧和支撑。其防止在加工期间发生振动和变形。

使用说明：

1. 将浮动式夹具向下压。
2. 将浮动式夹具转至挡块位置处。用很小的弹簧弹力便可以将浮动式夹具靠住下面的工件。
3. 用六角螺母 (SW 18) 将浮动式夹具拧紧 (请注意最大和最小扭矩) 。在夹紧过程中，将会同时对工件进行锁定和支撑。
4. 以相反的顺序松开。

装配：

A 型：

通过连接螺纹 M12 将浮动式夹具固定在夹具上。

使用红色的调整套筒对高度挡块和旋转范围进行调节，并用埋头螺栓将其锁定 (3x SW 2.5)。调整高度时尽量把余量留在上部。

为了确保可靠的功能，必须始终封住 M12 的螺纹孔。

对于特殊的夹紧情况，可以对标配夹钳进行改动和改装。

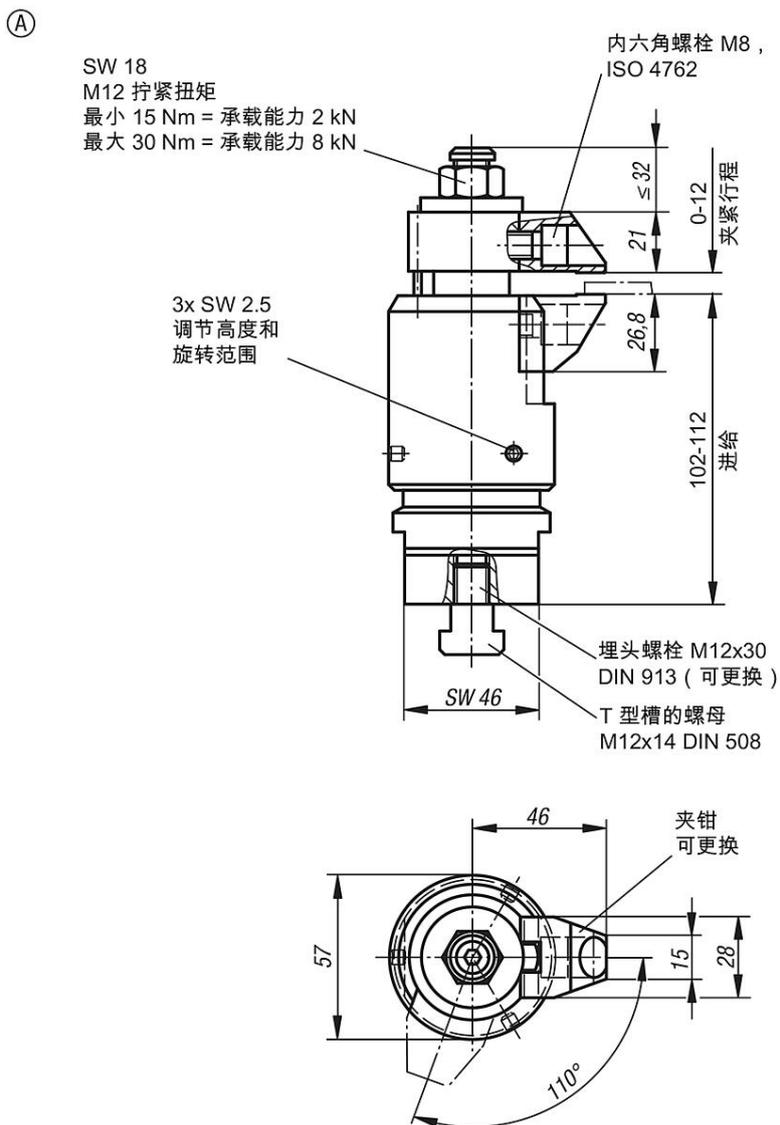
B 型：

固定孔为 M6 的浮动夹具固定到夹具上。

使用红色的调整套筒对高度挡块和旋转范围进行调节，并用埋头螺栓将其夹紧 (4x SW 2.5)。调整高度时尽量把余量留在上部。

对于特殊的夹紧情况，可以对标配夹爪进行改动和更换。

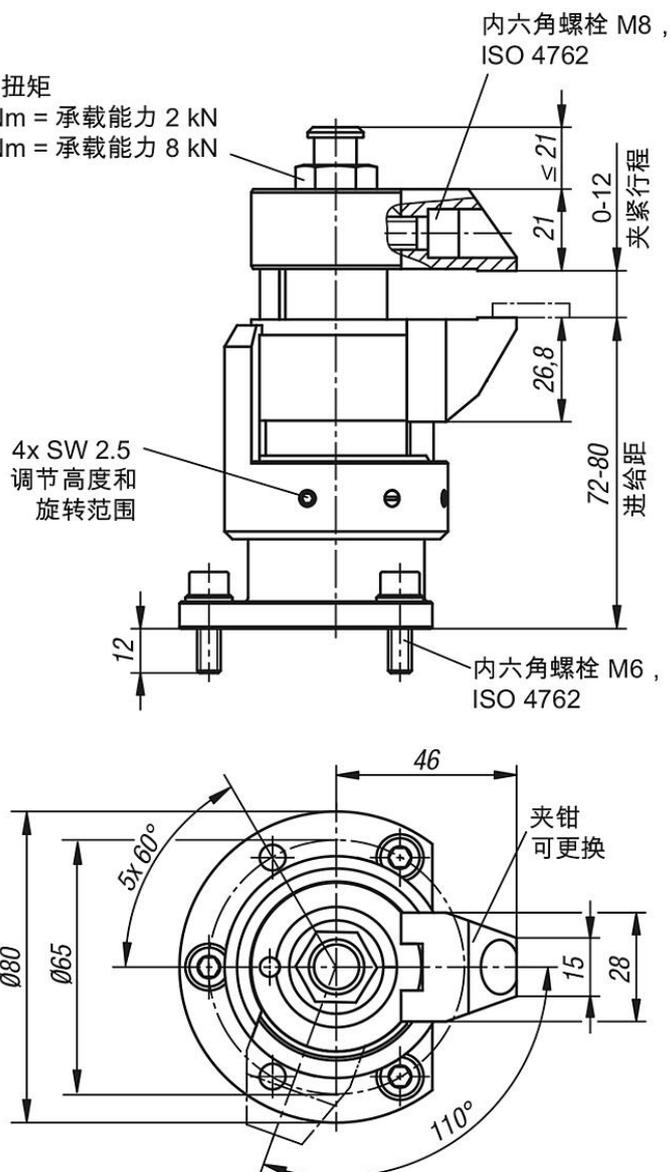
图纸



图纸

②

SW 18
M12 拧紧扭矩
最小 15 Nm = 承载能力 2 kN
最大 30 Nm = 承载能力 8 kN



商品概述

订货号	类型	进给距离	最大夹紧范围	负载能力 N	夹紧力 N
04420-100812	A	10 mm	12	8000	8000
04420-080812	B	8	12	8000	8000