

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
热塑性塑料曲柄。
热塑性塑料和钢制圆柱形手柄。

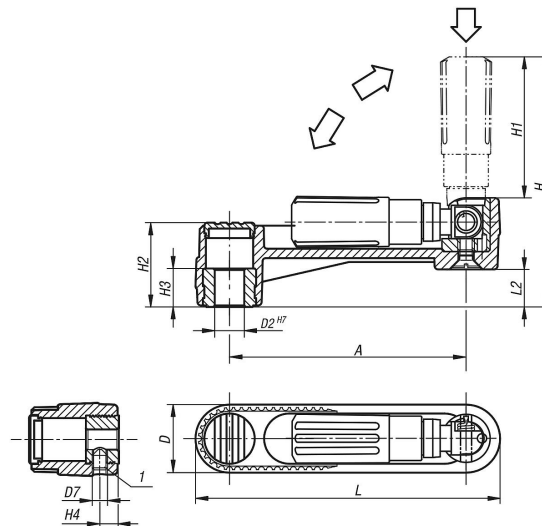
规格：
黑灰色热塑性塑料。
钢制部件经过黑色氧化处理。

提示：
轮毂盖散装发货。手动曲柄可通过十字销钉，或者用一个 DIN 6912 圆柱头螺栓和一个 DIN 7349 垫圈轴向通过键槽连接固定在轴上面。为了使安全型手柄处于操作位置，要执行两个调整操作：
- 将把手和旋转轴旋转至挡块位置 (90°)。
- 沿轴向方向将把手压入锁定位置。
在压入的位置，可以通过握持把手最舒适轻松地转动曲柄。松开后会自动摆回。
如果是带横孔的规格，则要通过旋入 ISO 4027 (DIN 914) 埋头螺栓进行固定。

附件：
07161 短头内六角圆柱头螺栓 DIN 6912。

图纸提示：
1) 十字孔相对于键槽偏移 90° 的位置

图纸



商品概述

订货号	类型 1	类型 2	材料	A	B3	D	D2	D7	H	H1	H2	H3	H4	L	L2	T
06502-110802	带开槽的定位孔	无横孔	热塑性塑料	80	2	24	8	-	84,2	47,5	28,5	13	-	104	12,7	9
06502-111003	带开槽的定位孔	无横孔	热塑性塑料	80	3	24	10	-	84,2	47,5	28,5	13	-	104	12,7	11,4
06502-121003	带开槽的定位孔	无横孔	热塑性塑料	100	3	29	10	-	104,2	58,5	35,5	13	-	129	15,7	11,4
06502-121204	带开槽的定位孔	无横孔	热塑性塑料	100	4	29	12	-	104,2	58,5	35,5	13	-	129	15,7	13,8
06502-131204	带开槽的定位孔	无横孔	热塑性塑料	125	4	36	12	-	139	82	44	18,5	-	161	19,5	13,8
06502-131405	带开槽的定位孔	无横孔	热塑性塑料	125	5	36	14	-	139	82	44	18,5	-	161	19,5	16,3
06502-1108026	带开槽的定位孔	带横孔	热塑性塑料	80	2	24	8	M6	84,2	47,5	28,5	13	7,5	104	12,7	9

商品概述

订货号	类型 1	类型 2	材料	A	B3	D	D2	D7	H	H1	H2	H3	H4	L	L2	T
06502-1110036	带开槽的定位孔	带横孔	热塑性塑料	80	3	24	10	M6	84,2	47,5	28,5	13	7,5	104	12,7	11,4
06502-1210036	带开槽的定位孔	带横孔	热塑性塑料	100	3	29	10	M6	104,2	58,5	35,5	13	7,5	129	15,7	11,4
06502-1212046	带开槽的定位孔	带横孔	热塑性塑料	100	4	29	12	M6	104,2	58,5	35,5	13	7,5	129	15,7	13,8
06502-1312046	带开槽的定位孔	带横孔	热塑性塑料	125	4	36	12	M6	139	82	44	18,5	7,5	161	19,5	13,8
06502-1314056	带开槽的定位孔	带横孔	热塑性塑料	125	5	36	14	M6	139	82	44	18,5	7,5	161	19,5	16,3