



## 产品说明

材料：  
调质钢或不锈钢

规格：  
钢制 黑色氧化处理。  
不锈钢 亮色。

### 环首螺栓说明：

请勿在衬套法兰和支承面之间加装间隔片。

注意螺栓安装沉孔的沉头直径 (D2)。

拧紧螺丝到指定扭矩，并定期检查和紧固。在完成装配之后，检查吊环是否可以在所有方向自由摆动和旋转。

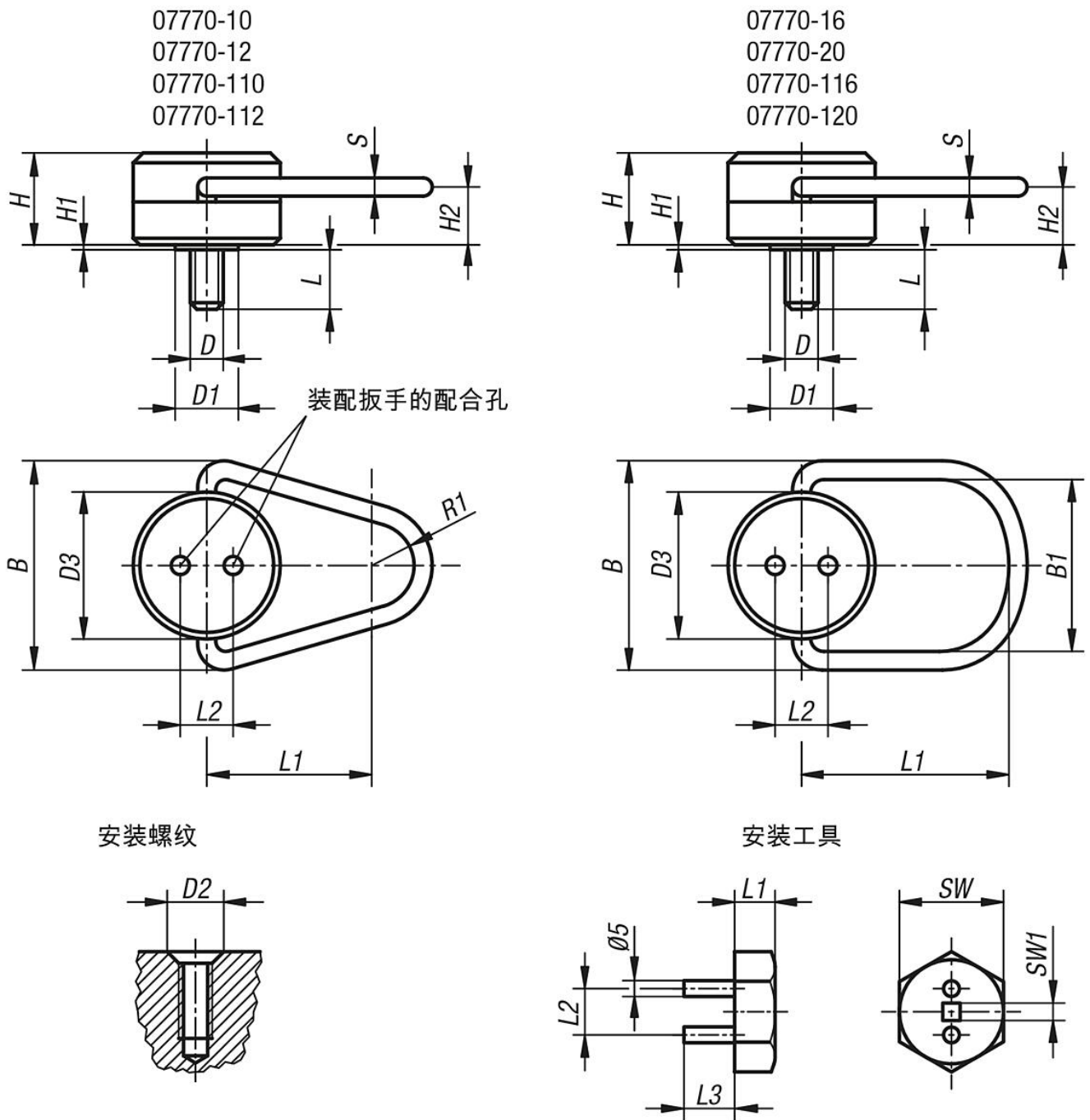
谨慎吊装，避免冲击！

切勿超过吊环上允许的负载值。

### 装配扳手说明：

- 将装配扳手插入旋转吊环螺栓的安装孔。
- 使用扭矩扳手紧固旋转吊环螺栓到指定扭矩。
- 注意螺栓安装沉孔的沉头直径。

## 图纸



## 商品概述

订货号	材料	B	B1	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	L	L1	L2	R1	S	最大承载负荷 kg	推荐 锁紧扭矩 Nm	适用装配扳手
07770-10	钢制	66,7	-	M10	19,1	13	44,5	27,8	1,2	17,9	14,6	50,8	16,3	12,7	7,9	500	10	07770-101
07770-12	钢制	66,7	-	M12	19,1	16	44,5	27,8	1,2	17,9	19,1	50,8	16,3	12,7	7,9	700	25	07770-101
07770-16	钢制	96,8	70	M16	22,2	19	63,5	38,5	0,8	22,6	23,8	88,9	23,1	-	12,7	1500	50	07770-201
07770-20	钢制	96,8	70	M20	25,4	22	63,5	38,5	0,8	22,6	30,2	88,9	23,1	-	12,7	2000	80	07770-201
07770-110	不锈钢	66,7	-	M10	19,1	13	44,5	27,8	1,2	17,9	14,6	50,8	16,3	12,7	7,9	250	10	07770-101
07770-112	不锈钢	66,7	-	M12	19,1	16	44,5	27,8	1,2	17,9	19,1	50,8	16,3	12,7	7,9	350	25	07770-101
07770-116	不锈钢	96,8	70	M16	22,2	19	63,5	38,5	0,8	22,6	23,8	88,9	23,1	-	12,7	750	50	07770-201
07770-120	不锈钢	96,8	70	M20	25,4	22	63,5	38,5	0,8	22,6	30,2	88,9	23,1	-	12,7	1000	80	07770-201

## 商品概述

订货号	L1	L2	L3	SW	SW1
07770-101	14	16,3	17,5	24	1/4
07770-201	16,5	23,1	28,6	32	3/8