

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
 钢 1.1213。
 不锈钢 1.4034。
 不锈钢 1.4112。

规格：
 钢，经打磨处理。
 钢，经打磨处理和镀硬铬，铬层 5 - 10 μm 。
 不锈钢，经打磨处理。

精密钢轴一般经过表面感应淬火处理。

提示：
 通过感应淬火实现的表面参数可确保表面的高耐磨性。

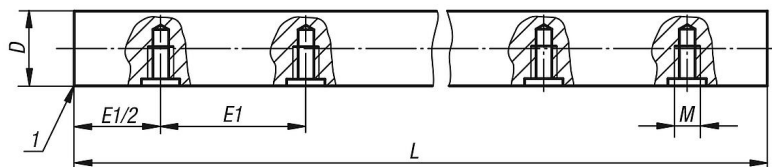
匹配轴支承 21565。

根据要求：
 最长 4000 mm 的长度。

附件：
 轴支承 21565。

图纸提示：
 1) 斜边

图纸



商品概述

| 订货号 | 材料 | 主体表面 | 金属键 | D | E1 | L | M | 硬化层深度 max. | 表面硬度 HRC |
|-------------------|-----|-------------|--------|------|-----|-----|-----|------------|----------|
| 21590-012375X0600 | 钢制 | 经硬化和抛光处理 | 1.1213 | 12h6 | 75 | 600 | M4 | 1,3 | 62 ±2 |
| 21590-016500X0600 | 钢制 | 经硬化和抛光处理 | 1.1213 | 16h6 | 100 | 600 | M5 | 1,6 | 62 ±2 |
| 21590-020500X0600 | 钢制 | 经硬化和抛光处理 | 1.1213 | 20h6 | 100 | 600 | M6 | 1,6 | 62 ±2 |
| 21590-025600X0600 | 钢制 | 经硬化和抛光处理 | 1.1213 | 25h6 | 120 | 600 | M8 | 1,8 | 62 ±2 |
| 21590-030750X0600 | 钢制 | 经硬化和抛光处理 | 1.1213 | 30h6 | 150 | 600 | M10 | 2 | 62 ±2 |
| 21590-040100X0600 | 钢制 | 经硬化和抛光处理 | 1.1213 | 40h6 | 200 | 600 | M10 | 2 | 62 ±2 |
| 21590-050100X0600 | 钢制 | 经硬化和抛光处理 | 1.1213 | 50h6 | 200 | 600 | M12 | 2,6 | 62 ±2 |
| 21590-112375X0600 | 钢制 | 经硬化、打磨和镀铬处理 | 1.1213 | 12h7 | 75 | 600 | M4 | 1,3 | 65 - 70 |
| 21590-116500X0600 | 钢制 | 经硬化、打磨和镀铬处理 | 1.1213 | 16h7 | 100 | 600 | M5 | 1,6 | 65 - 70 |
| 21590-120500X0600 | 钢制 | 经硬化、打磨和镀铬处理 | 1.1213 | 20h7 | 100 | 600 | M6 | 1,6 | 65 - 70 |
| 21590-125600X0600 | 钢制 | 经硬化、打磨和镀铬处理 | 1.1213 | 25h7 | 120 | 600 | M8 | 1,8 | 65 - 70 |
| 21590-130750X0600 | 钢制 | 经硬化、打磨和镀铬处理 | 1.1213 | 30h7 | 150 | 600 | M10 | 2 | 65 - 70 |
| 21590-140100X0600 | 钢制 | 经硬化、打磨和镀铬处理 | 1.1213 | 40h7 | 200 | 600 | M10 | 2 | 65 - 70 |
| 21590-150100X0600 | 钢制 | 经硬化、打磨和镀铬处理 | 1.1213 | 50h7 | 200 | 600 | M12 | 2,6 | 65 - 70 |
| 21590-212375X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4034 | 12h6 | 75 | 600 | M4 | 1,3 | 51 - 55 |
| 21590-216500X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4034 | 16h6 | 100 | 600 | M5 | 1,6 | 51 - 55 |
| 21590-220500X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4034 | 20h6 | 100 | 600 | M6 | 1,8 | 51 - 55 |
| 21590-225600X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4034 | 25h6 | 120 | 600 | M8 | 2 | 51 - 55 |

商品概述

| 订货号 | 材料 | 主体表面 | 金属键 | D | E1 | L | M | 硬化层深度 max. | 表面硬度 HRC |
|-------------------|-----|----------|--------|------|-----|-----|-----|------------|----------|
| 21590-230750X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4034 | 30h6 | 150 | 600 | M10 | 2,4 | 51 - 55 |
| 21590-240100X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4034 | 40h6 | 200 | 600 | M10 | 2 | 51 - 55 |
| 21590-250100X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4034 | 50h6 | 200 | 600 | M12 | 2,6 | 51 - 55 |
| 21590-312375X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4112 | 12h6 | 75 | 600 | M4 | 1 | 52-56 |
| 21590-316500X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4112 | 16h6 | 100 | 600 | M5 | 1,5 | 52-56 |
| 21590-320500X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4112 | 20h6 | 100 | 600 | M6 | 1,5 | 52-56 |
| 21590-325600X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4112 | 25h6 | 120 | 600 | M8 | 1,7 | 52-56 |
| 21590-330750X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4112 | 30h6 | 150 | 600 | M10 | 1,7 | 52-56 |
| 21590-340100X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4112 | 40h6 | 200 | 600 | M10 | 2 | 52-56 |
| 21590-350100X0600 | 不锈钢 | 经硬化和抛光处理 | 1.4112 | 50h6 | 200 | 600 | M12 | 2,6 | 52-56 |