

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
钢 1.1213 丝杠。
钢 1.3505 螺母。
塑料刮擦器。

规格：
滚轧丝杠，感应淬火至 62 ± 2 HRC 并经抛光处理。
经打磨处理的螺母，感应淬火至 62 ± 2 HRC 并经抛光处理的滚道。

提示：
具有 5mm 或 10mm 螺距的哥特式尖拱型材的滚珠丝杠。单头，右旋。
带法兰的符合 DIN 69051-5的滚珠丝杠法兰螺母。
根据精度等级 C7 (公差 $\pm 50 \mu / 300 \text{ mm}$) 制造。无预应力，具有轴向间隙 P0 (最大 0.08 mm)。

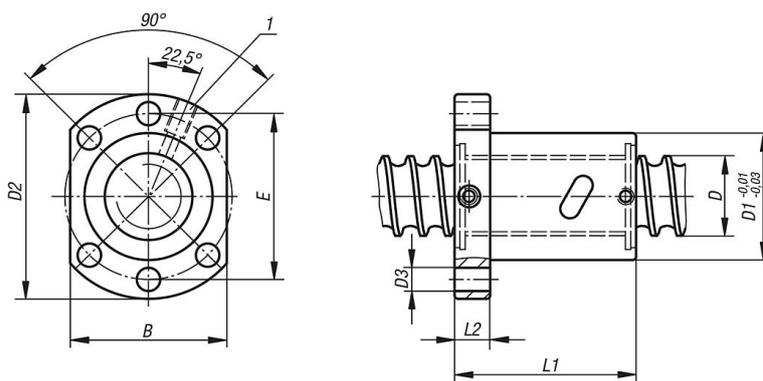
根据要求：
滚珠丝杠根据您的需求基于详细图纸制造。
最大制造长度 5600mm。

可提供其他精度等级和预应力 (参见技术资料)。

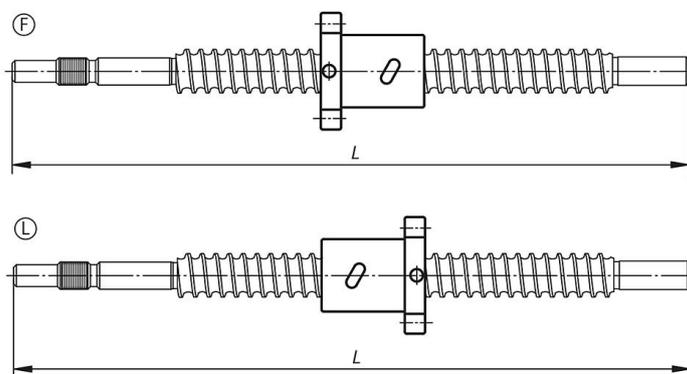
注意：
不得在没有安装辅助工具的情况下从丝杠移除法兰螺母，否则顶珠会掉出。

图纸提示：
1) M6 加油孔

图纸



示例：



商品概述

订货号	D	D1	螺距	D2	D3	B	E	L1	L2	球- \varnothing	负载滚珠 圈数	额定负载 动态 N	额定负载 静态 N	刚性 K (N/ μ m)
24055-16052X	16	28	5	48	5,5	40	38	45	10	3,175	4	8880	15250	200
24055-20052X	20	36	5	58	6,6	44	47	51	10	3,175	4	9990	19950	250
24055-25052X	25	40	5	62	6,6	48	51	51	10	3,175	4	11190	25810	350
24055-32052X	32	50	5	80	9	62	65	52	12	3,175	4	12640	34030	400
24055-32102X	32	50	10	80	9	62	65	85	12	6,35	4	30930	61020	400