

## 商品描述/产品说明



## 产品说明

材料：  
钢 1.1213 丝杠。  
钢 1.3505 螺母。  
塑料刮擦器。

规格：  
滚轧丝杠，感应淬火至  $62 \pm 2$  HRC 并经抛光处理。  
经打磨处理的螺母，感应淬火至  $62 \pm 2$  HRC 并经抛光处理的滚道。

提示：  
具有 5 mm 或 10 mm 螺距的哥特式尖拱型材的滚珠丝杠驱动。单头，右旋。符合 ISO 3408 (DIN 69051) 的带旋入式螺纹的滚珠丝杠圆柱形螺母。  
根据精度等级 C7 (公差  $\pm 50 \mu / 300 \text{ mm}$ ) 制造。无预应力，具有轴向间隙 P0 (最大 0.08 mm)。

尺寸 D=16 的旋入式圆柱形螺母，无防尘圈。

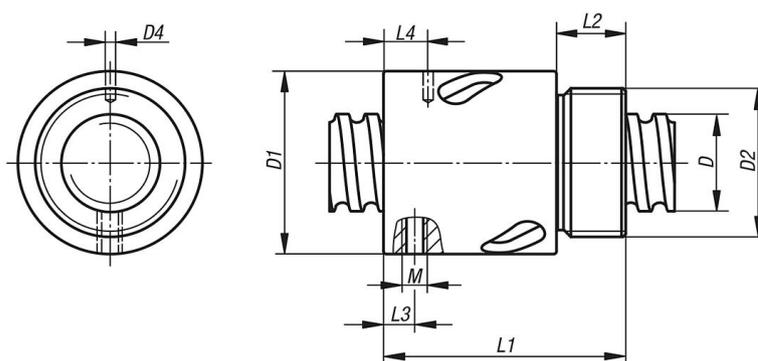
根据要求：  
滚珠丝杠根据您的要求基于详细图纸制造。  
最大制造长度 5600mm。

可提供其他精度等级和预应力 (参见技术资料)。

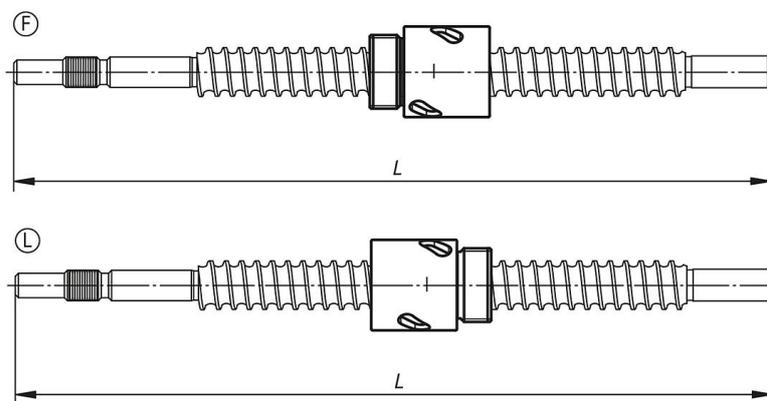
注意：  
不得在没有安装辅助工具的情况下从丝杠移除旋入式圆柱形螺母，否则顶珠会掉出。

图纸提示：  
M) 加油孔

## 图纸



示例：



## 商品概述

订货号	D	螺距	D1	D2	D4	L1	L2	L3	L4	M	球-Ø	负载滚珠 圈数	额定负载 动态 N	额定负载 静态 N	刚性 K (N/µm)
24060-16052X	16	5	32,5	M26x1,5	3	42	12	-	19,2	-	3,175	4	8880	15250	200
24060-20052X	20	5	38	M35x1,5	3	45	15	-	20,3	-	3,175	4	9990	19950	250
24060-25052X	25	5	43	M40x1,5	3	69	19	8	32	M6	3,175	4	11190	25810	350