

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
调制钢。

规格：
经硬化 (33-39 HRC) 和黑色氧化处理。

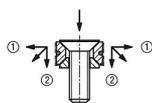
提示：
定心夹具实现在孔内定中心和夹紧工件。
通过楔面实现较大的夹持力。
带下拉效应的定心夹具。

图纸提示：
尺寸 H 指 $\geq D$ 时的高度。

1) O 型圈

使用说明：

- 定位定心夹具，在孔中夹紧工件。
楔形保证了工件的较大夹持力。

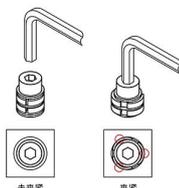


(楔口产生下移)
① 针对工件的水平压力
② 垂直压力阻止了工件的抬升

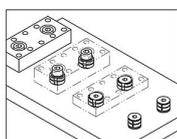
A 型:



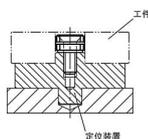
B 型:



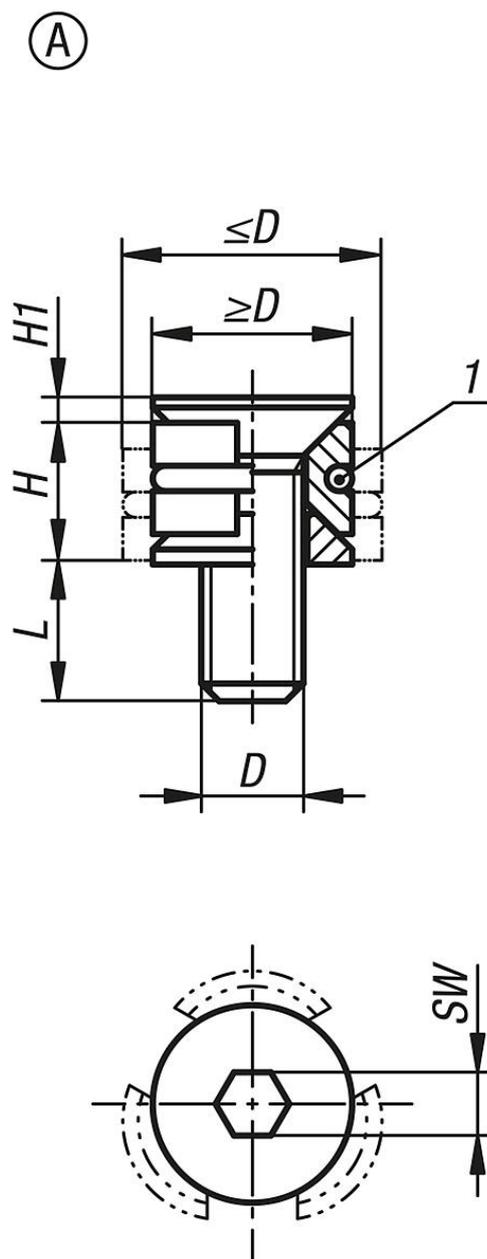
提示：
夹紧过程中夹持力应正好作用在孔壁上。



为了准确的重复精度，应该将工件安置在定位装置上。
夹紧过程应该在定心夹具上进行。



图纸



商品概述

订货号	类型	D=螺纹	D min.	D max.	H	H1	L	SW	夹紧力 max. kN	锁紧扭矩 Nm
03164-10804	A	M4x12	8	10,3	5,5	0,9	7,3	2,5	0,9	2,1
03164-11005	A	M5X15	10	12,3	6,4	1,1	9,1	3	1,5	4,3
03164-11206	A	M6X18	12	16,3	8,6	1,3	11,2	4	2,1	7,3
03164-11608	A	M8X25	16	22	11,5	1,6	16,2	5	4	18