

# 螺旋压缩弹簧的技术参数

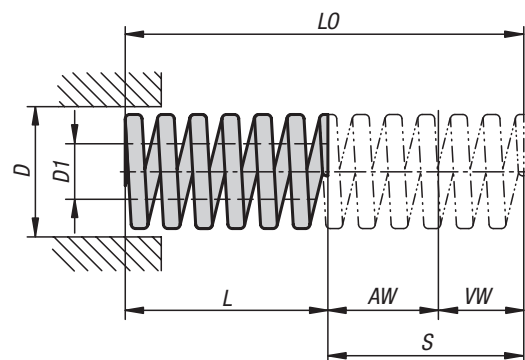
螺旋压缩弹簧以不同颜色组标注为四个负载级别。同等长度和直径的弹簧可在四个负载级别之间替换。长度、直径、力和颜色符合 ISO 10243 标准。

弹簧的生产工艺中额外加入了热处理、抛光并在压紧长度上进行了强压处理，以延长使用寿命。

弹簧行程在工作行程和预紧行程上的变换会影响使用寿命。

弹簧行程与自由长度之间的差异越小，预期的使用寿命越长。

所以，为达到最大的使用寿命，选择预紧力尽可能大，工作行程尽可能小。



- LO = 自由长度
- L = 受载长度
- AW = 工作行程
- VW = 预紧行程
- S = 弹簧行程

弹簧受载长度和自由长度的关系：

轻度负载				中等负载				重负载				超重负载			
受载长度 L (mm) 弹簧行程 S 以自由长度的 % 为单位			LO	受载长度 L (mm) 弹簧行程 S 以自由长度的 % 为单位			LO	受载长度 L (mm) 弹簧行程 S 以自由长度的 % 为单位			LO	受载长度 L (mm) 弹簧行程 S 以自由长度的 % 为单位			LO
较长的使用寿命 S1	中等使用寿命 S2	最大受载长度 ≤ S	自由长度 LO mm	较长的使用寿命 S1	中等使用寿命 S2	最大受载长度 ≤ S	自由长度 LO mm	较长的使用寿命 S1	中等使用寿命 S2	最大受载长度 ≤ S	自由长度 LO mm	较长的使用寿命 S1	中等使用寿命 S2	最大受载长度 ≤ S	自由长度 LO mm
25 %	30 %	40 %		25 %	30 %	37,5 %		20 %	25 %	30 %		17 %	20 %	25 %	
19	17,5	14,8	25	19	17,5	15,5	25	20	19	17,5	25	20,8	20	19	25
24	22,5	19,5	32	24	22,5	20	32	26	24	22,5	32	26,5	26	24	32
25,8	27	23	38	28,5	27	24	38	30,5	28,5	27	38	31,5	30,5	28,5	38
33	31	26	44	33	31	27	44	35	33	31	44	36,5	35	33	44
38	36	31	51	38	36	32	51	41	38	36	51	42,5	41	38	51
48	45	39	64	48	45	40	64	51	48	45	64	53	51	48	64
57	53	46	76	57	53	47	76	61	57	53	76	63	61	57	76
67	62	54	89	67	62	56	89	71	67	62	89	74	71	67	89
77	71	61	102	77	71	64	102	82	77	71	102	85	82	77	102
86	81	69	115	86	81	72	115	92	86	81	115	95	92	86	115
95	89	76	127	95	89	79	127	102	95	89	127	105	102	95	127
105	98	84	140	105	98	88	140	112	105	98	140	116	112	105	140
114	106	91	152	114	106	95	152	122	114	106	152	126	122	114	152
133	125	107	178	133	125	111	178	143	133	125	178	148	143	133	178
152	142	122	203	152	142	127	203	162	152	142	203	168	162	152	203
-	-	-	-	172	160	143	229	-	-	-	-	-	-	-	-
191	178	152	254	191	178	159	254	203	191	178	254	211	203	191	254
229	213	183	305	229	213	191	305	244	229	213	305	253	244	229	305

