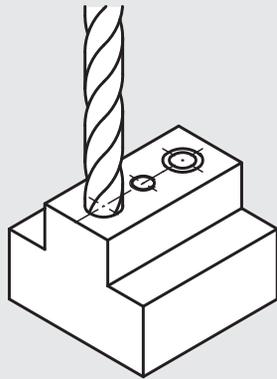
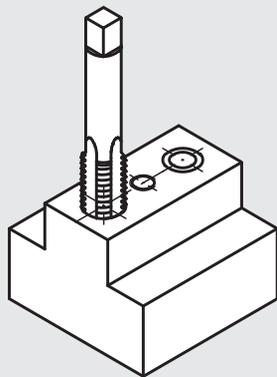


螺套操作说明书

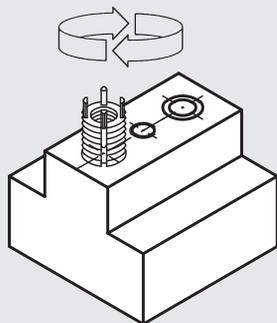
安装说明



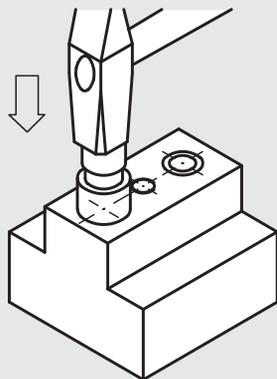
1.*
对底孔和旧螺纹进行镗孔和铰孔
(82° - 100°)。



2.*
使用标准丝锥制作指定螺纹。



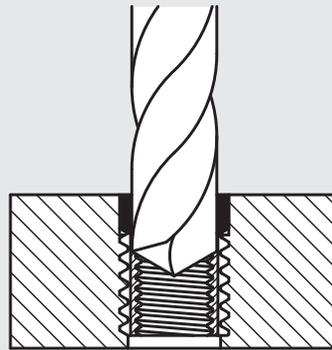
3.
将螺套旋入表面下方
(0.3 - 0.7 mm)。



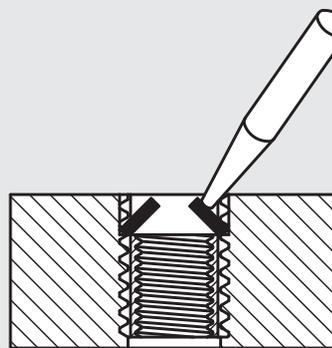
4.
使用锤子轻轻敲打，
利用安装工具楔入楔块。

* 对于第 1 步和第 2 步，
参见螺套的相关参数。

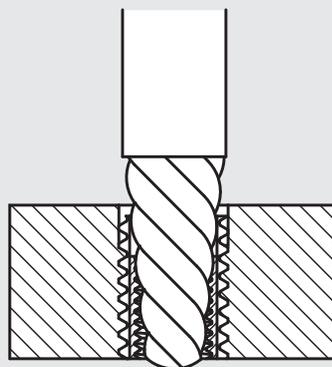
拆卸说明



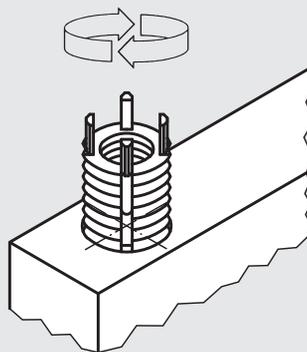
1.*
对楔块和内螺纹
之间的材料进行
镗孔，直至达到必要深度。



2.
向内弯曲楔块，并折断。



3.
使用螺丝拆除
工具移除旧螺套。



4.
将新螺套嵌入原来的螺孔。

* 对于第 1 步，
参见螺套的相关参数。