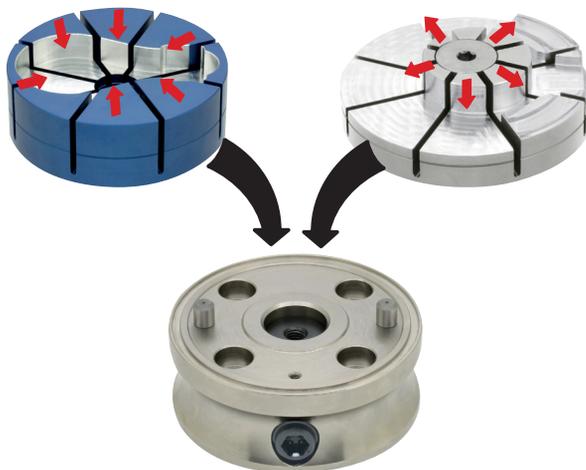


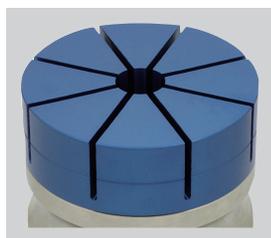
夹钳技术资料

适用于外部夹紧

适用于内部夹紧



适用于外部夹紧



1. 准备夹钳



2. 加工夹钳



3. 放入工件



4. 旋紧夹紧缸

适用于内部夹紧



1. 准备夹钳



2. 加工夹钳



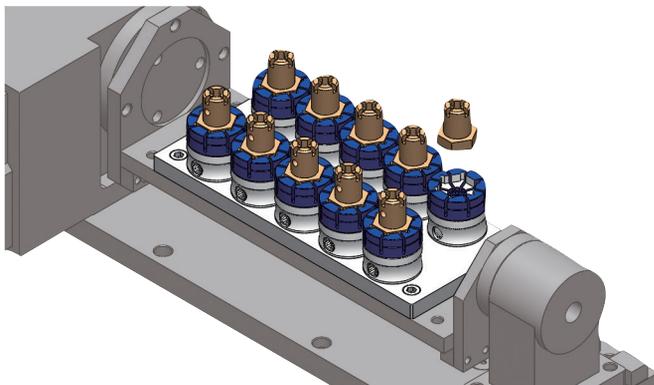
3. 放入工件



4. 旋紧夹紧缸

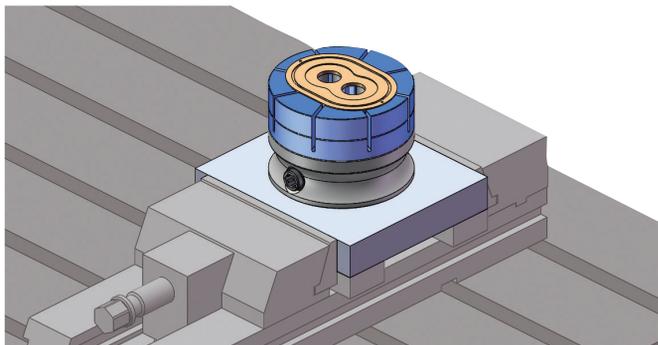
夹钳技术资料

成批夹紧



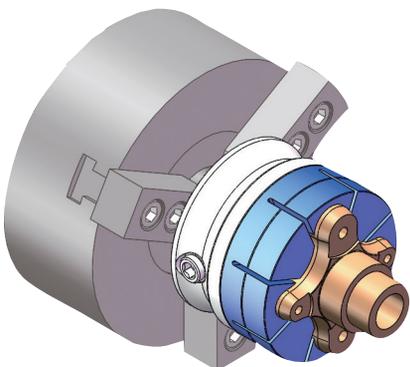
外径紧凑可实现有限空间内的多次夹紧。

用于零件的夹具



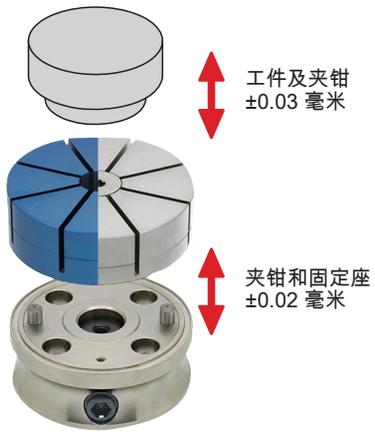
安装在平板上，在虎钳中夹紧。

用于机床的夹具

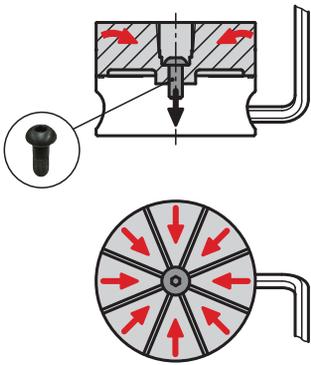


用于复杂的形状，即无法用于三钳夹头的形状。

夹钳技术资料

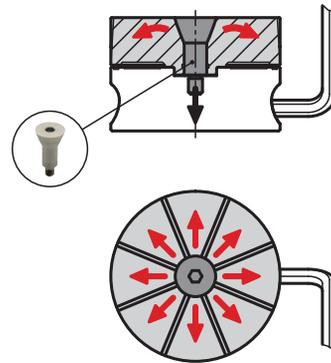


作用力：



夹钳量：
直径为 0.3毫米

拧紧夹紧缸时，夹钳下压。
同时将 8 个夹钳部件向中间挤压，则工件被夹紧。



夹钳量：
直径为 0.3毫米

拧紧夹紧缸时，拉伸圆锥下压。
同时将 8 个夹钳部件从中间向外挤压，则工件被夹紧。