

# 齿形皮带 22052、22054、22057 和 22059 使用说明

## 说明

聚氨酯齿形皮带采用耐研磨聚氨酯和高强度钢帘线制成。可实现静音和同步传输。免于保养，使用经济。

## 装配

这里提供了尺寸和参数表供您了解。轴必须相对平行。利用平尺或激光，可以极为精确地调整齿盘。尽可能使用大型齿盘直径。请注意，至少一个齿形皮带盘需要配备凸缘盘。装配齿形皮带时，切勿使用蛮力撬过凸缘盘。需预留调整方式用于安装张紧和调节皮带张力。

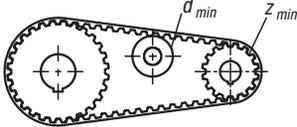
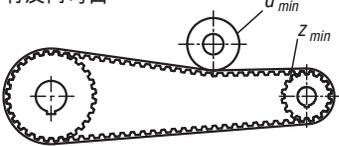
## 皮带张紧

为了保障长时间的使用寿命和低噪音运行，正确调整和预紧传动装置至关重要。张紧轮主要用于轴距固定的传动装置，借此调整皮带张力。针对皮带的回程段，相较于反向张紧轮，优选使用齿盘。因为反向张紧轮会导致反向弯曲，从而导致传动装置的使用寿命缩短。如果必须使用的话，所选择张紧轮的尺寸应当至少为传动系统较小齿形皮带盘的 1.25 倍大，并尽可能靠近较小齿形皮带盘，以达到最大的啮合齿数。

## 皮带存放

切勿弯折齿形皮带。在支承时，应避免较小的弯曲半径、阳光直射和化学影响。

## 最少齿数和最小直径

		型面	T5	T10	AT5	AT10
无反向弯曲 	同步带轮	$z_{min}$	10	12	15	15
	轮齿啮合 内部张紧轮	$d_{min}$ [mm]	30	60	30	50
有反向弯曲 	同步带轮	$z_{min}$	15	20	25	25
	皮带回传 外部张紧轮	$d_{min}$ [mm]	30	60	60	120