

吸附磁铁和生磁铁的技术参数

结构：

磁性抓料器是磁性系统，因其技术结构，它们仅具有一个吸附表面。相对于生磁铁而言，磁性抓料器仅在主体的一个表面上产生磁力。这种结构形式可以限制磁场的空间效应。因此工件或机械元件不会因意外产生的磁性而被吸附到磁性抓料器上。

生磁铁不是磁性系统，其主体上的所有面上均具有磁力效应。

规格：

带座磁铁：

壳体内的磁铁核心为浇铸或压制而成。磁铁和壳体之间有一个非磁性隔离层。由此形成一个屏蔽系统。

吸附磁铁：

其磁铁核心包裹着一层塑料外壳。这种磁铁因其结构而特别适用于信息板和薄金属板。

纽扣磁铁/U型磁铁：

这里指的是具有部分吸附面的无屏蔽系统。

磁铁带橡胶保护套：

这种磁铁覆盖着橡胶，可保护其脆弱的表面。

生磁铁：

这里指的是无屏蔽系统。磁铁的所有面均具有磁力效应。

厚罐形磁铁：

这种磁铁的核心为永磁体材料。其目的在于使非磁性材料的磁性屏蔽与壳体隔离。由此形成一个屏蔽系统。

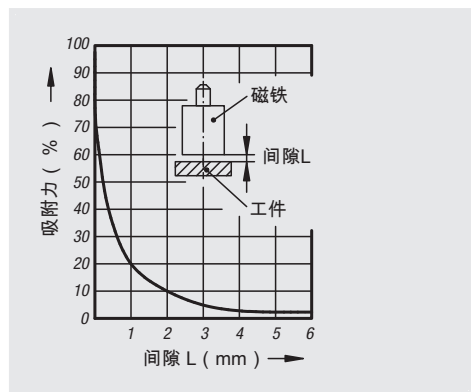
特性：

名称	参考名称	弱 ←————→ 强			
磁力	磁铁残磁	硬铁氧体	AlNiCo	SmCo	NdFeB
可反复吸附	夹持力	AlNiCo	硬铁氧体	SmCo	NdFeB
机械强度	-	SmCo	硬铁氧体	NdFeB	AlNiCo
耐腐蚀性	-	NdFeB	AlNiCo	SmCo	硬铁氧体
温度稳定性	材料特有的居里点温度	NdFeB	SmCo	硬铁氧体	AlNiCo

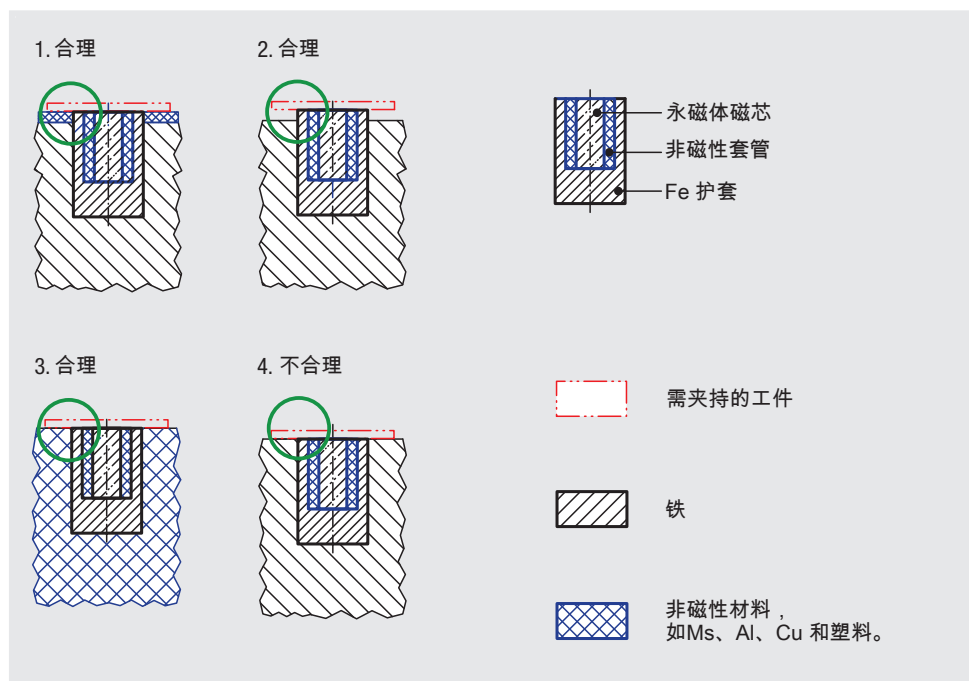
长时间加热或热交变应力可能会在某些情况下导致磁体系统的机械特性出现变化。但在大多数情况下都不会影响磁体性能。这同样适用于化学应力（化学浴、烈性气体等）。

吸附力：

给出的吸附力指的是垂直吸附且整面吸附所达到的最低值。如果接触面不够清洁，或工件表面不够平整，导致存在间隙，则可能会对吸附力产生重要影响。磁铁的吸附力通常随间隙的增加而减弱。因此建议保持极面清洁，酌情经常予以清洁。非磁性导体夹层起到和间隙同样的作用。



无销钉罐形磁铁安装说明



1. 非磁性材料会防止机械元件或部件意外产生磁性。
2. 工件和磁性材料之间存在足够大的气隙。
3. 机械元件或部件的非磁性材料可防止意外磁性的出现。
4. 用于夹紧的工件位于磁性材料上，因而无效。通过这种方式可使机械元件或部件意外产生磁性。