



产品说明

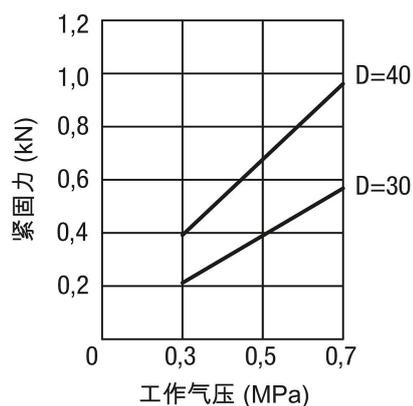
材料：
调制钢。

规格：
夹紧元件，镀镍。
夹紧螺栓，调质和镀镍。

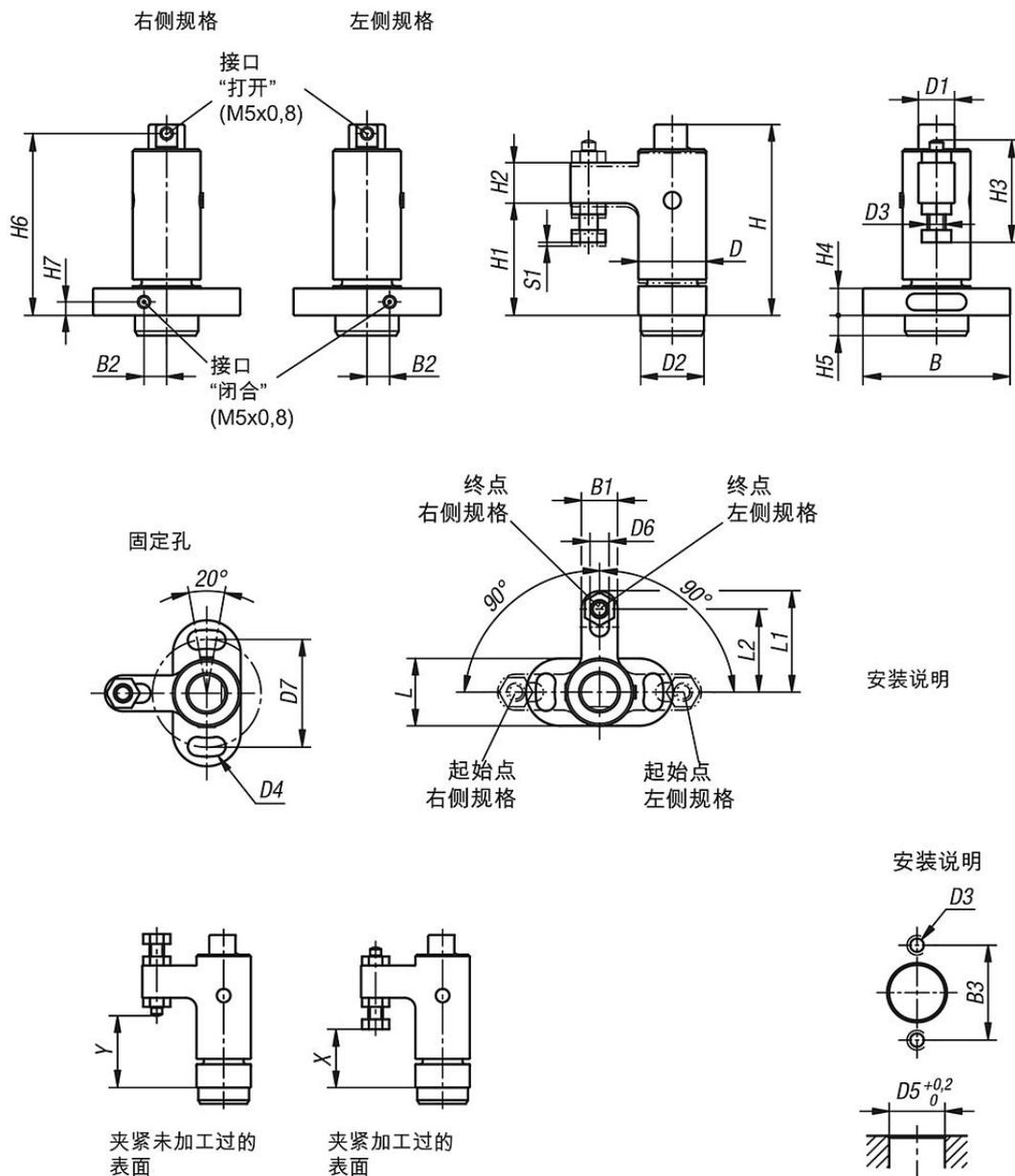
提示：
气动转角夹具适用于夹紧从上方夹紧的工件。A回转和夹紧功能为气动方式。旋转功能确保能自如地放入并取出工件。以此来保证工件最佳的可操作性。壳体支脚提供通用的固定方式，可以最佳方式使转角夹具对齐待夹紧的工件。转角夹具包含右转角对齐和左转角对齐两种规格。气动转角夹具可额外置于工件的多个位置上，并以一定的顺序夹紧。控制方式通过机床控制或手动控制进行。

夹紧力和夹持力为 0.5 MPa。

性能曲线

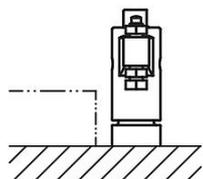


图纸

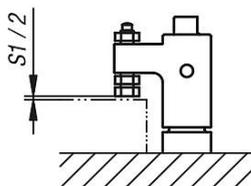


图纸

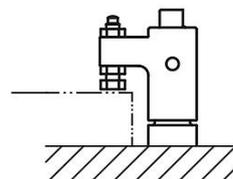
调整工件之间的间距：
 夹紧主轴和工件之间的间距大约为夹紧行程的一半 (S1)。
 压臂水平向内摆动。
 执行以下步骤，将夹紧主轴调整到正确的间距。



1. 接入空气将压臂调整到位置“打开”上。



2. 手动将压臂摆到位置“闭合”上。夹紧螺栓和工件之间的夹具调整为
一半夹紧(S1)路径。



3. 用六角螺母固定夹紧螺栓。

商品概述

订货号	类型 1	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	H1	H2
04365-13945	右	65	16	10	48	30	16	28	M8	8,4	28	8,4	48	85	50	18
04365-03945	左	65	16	10	48	30	16	28	M8	8,4	28	8,4	48	85	50	18
04365-15155	右	85	20	13	64	40	22	35	M10	10,5	35	10,4	64	106	65	22
04365-05155	左	85	20	13	64	40	22	35	M10	10,5	35	10,4	64	106	65	22

订货号	H3	H4	H5	H6	H7	L	L1	L2	S1 (夹紧行程)	F=夹持力 N	夹持力 F kN	工作压力 MPa	X min.	X max.	Y min.	Y max.
04365-13945	45,5	12	9	81	6	30	45	37	1,2	400	0,8	0,3 - 0,7	32,5	39	33,5	40
04365-03945	45,5	12	9	81	6	30	45	37	1,2	400	0,8	0,3 - 0,7	32,5	39	33,5	40
04365-15155	57	15	11	101	8	40	55	45	1,6	650	1,3	0,3 - 0,7	41,5	51	44	53,5
04365-05155	57	15	11	101	8	40	55	45	1,6	650	1,3	0,3 - 0,7	41,5	51	44	53,5