

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
钢，塑料壳体，钢制黏合锚栓。

提示：
适用于高达 12 吨的调整负荷。
重型锚栓基于中央双楔原理进行工作。
中央双楔原理是只有一个楔连接两个楔位置处的机床支撑点才能调整高度。楔的运动必须匹配而且不产生间歇。
在双楔的作用下，作用在提升机构上的应力减半，中央支撑点始终保持刚性和稳定。
球状盘上的球形机床支撑点可以补偿地面不平整的情况。

用于固定以黏合锚栓形式存在的地脚螺栓的定心套可防止水平移动。

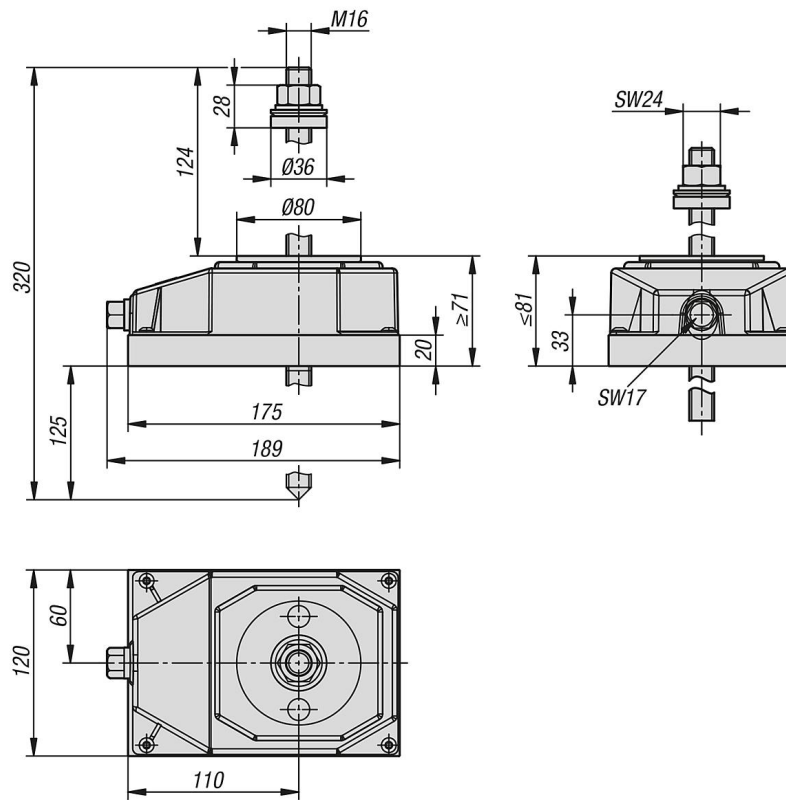
应用：
例如，找正楔用于使重型机床、高速铣床和多工位自动机床成水平。

注意：
为避免超过规定的调整负荷，不允许只考虑部分机器负荷。必须考虑当前所有负荷。其中包括动态负荷、变化负荷和轴键膨胀螺栓（锚杆）的预紧力。

供货范围：
交付范围内的黏合锚栓 M16X320 已装配完成。

附件：
间隔片 27710-30-00904 和 27710-30-00906

图纸



商品概述

订货号	精调 (mm)	垂直 可调负荷 (kN)	调整螺栓 的扭矩 (Nm)	每圈的 调节高度 (mm)
27710-10-189120081	10	120	72	0,546