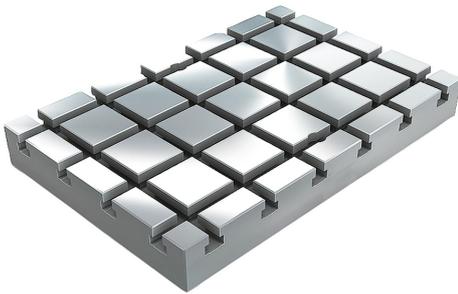


商品描述/产品说明



产品说明

材料：
GJL 300.

规格：
支撑面和夹紧面经打磨处理。

提示：

带 T 型槽的底板通过模块化方式搭建夹具。这些底板直接定位和固定在机台上。

纵向与横向精确的凹槽间距确保了夹紧作业极高的重复精度。

两个定向孔便于底板在机台上对齐。

固定孔由用户调整至与机台匹配。

用于固定底板的定位销须另行订购。

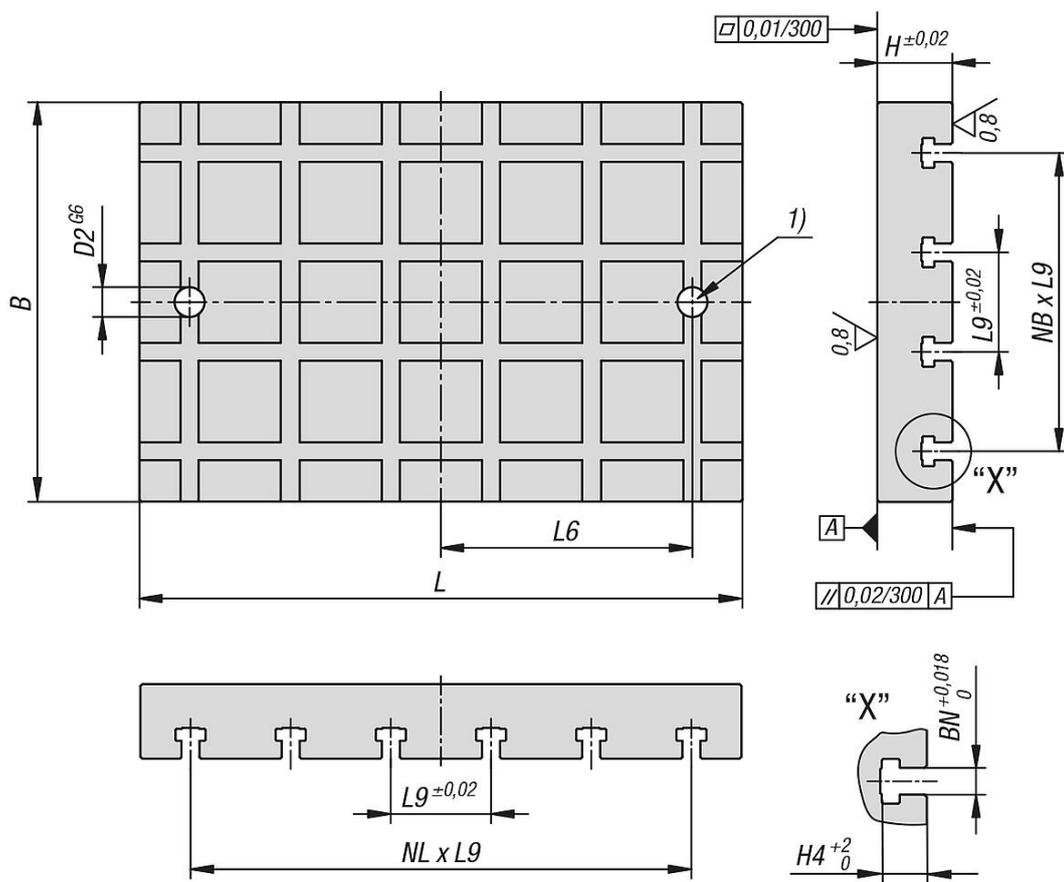
供货清单包括用于吊装的带 T 型槽螺母的环形螺栓。

应要求提供其他尺寸。

图纸提示：

1) 定位孔

图纸



商品概述

订货号	L	B	H	H4	D2	L6	L9	BN=槽宽	NL=装配孔数量	NB=装配孔数量
01126-31440060	600	400	60	23	30	500	100	14	5	3
01126-31450060	600	500	60	23	30	500	100	14	5	4
01126-31460060	600	600	60	23	30	500	100	14	5	5
01126-31440080	800	400	60	23	30	700	100	14	7	3
01126-31445090	900	450	60	23	30	800	100	14	8	3
01126-31450100	1000	500	60	23	30	900	100	14	9	4
01126-31460120	1200	600	60	23	30	1100	100	14	11	5
01126-31840060	600	400	75	30	30	500	100	18	5	3
01126-31850060	600	500	75	30	30	500	100	18	5	4
01126-31860060	600	600	75	30	30	500	100	18	5	5
01126-31840080	800	400	75	30	30	700	100	18	7	3
01126-31845090	900	450	75	30	30	800	100	18	8	3
01126-31850100	1000	500	75	30	30	900	100	18	9	4
01126-31860120	1200	600	75	30	30	1100	100	18	11	5