

关于带减振器、可旋装的铝制机座的技术说明

使用减振器来抵消机床中不允许出现的震荡和冲击。通过具有永久弹性性能的弹簧系统，可以减少震荡和冲击，实现很好的减震效果。

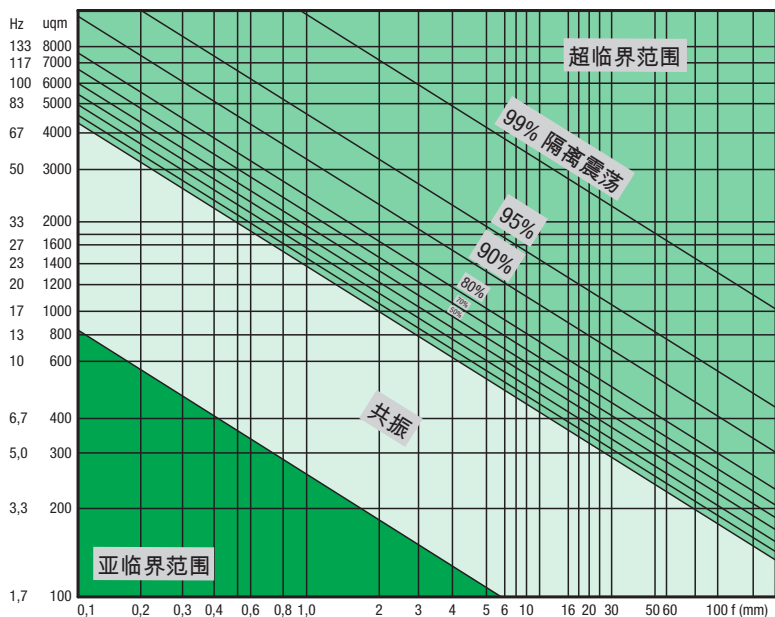
特征：

- 铝制主体，带硫化阻尼器。
- 具有四种肖氏硬度的耐油橡胶。
- 硫化防滑保护。
- 可螺丝安装在地面上。

技术参数：

在下图中可以确定偏转深度，这是实现所需隔离的必要条件。

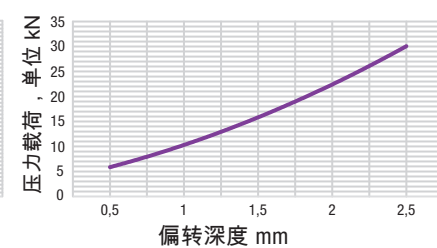
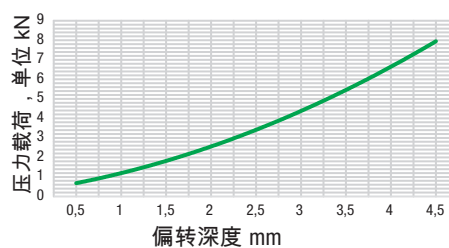
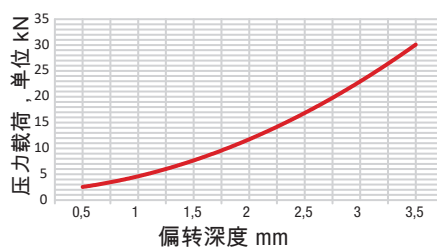
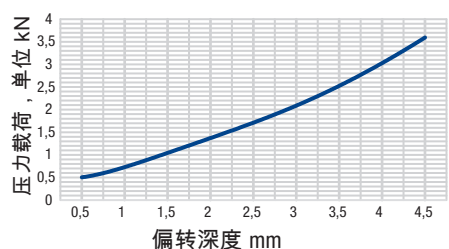
干扰频率



示例：

如果要将 1600 upm 的干扰频率降低 80%，例如等于冲床每分钟的行程，通过此图表可了解到偏转深度。干扰频率与对角线传输线于 80% 处相交，则垂直向下移动并找到必要的偏转为 2 mm。

固有频率 单位 Hz	静态力或动态力，单位 N			
	肖氏硬度 30	肖氏硬度 50	肖氏硬度 70	肖氏硬度 90
22	460	650	3250	6500
16	800	1300	5350	11000
13	1200	1900	6800	16300
11	1570	2800	12500	21000
10	1700	3500	16500	-
9	2000	4000	22000	-
8	2800	5600	-	-



肖氏硬度 30 ■
肖氏硬度 50 ■

肖氏硬度 70 ■
肖氏硬度 90 ■

示例：

如果 460 N 的静态力或动态力作用在肖氏硬度为 30 的减振器上，则固有频率约计为 22 Hz。如果知道了固有频率，则可以反推此原理。当干扰频率为 22 Hz 时，肖氏硬度为 30 的减振器最大可承受 460 N 的作用力。