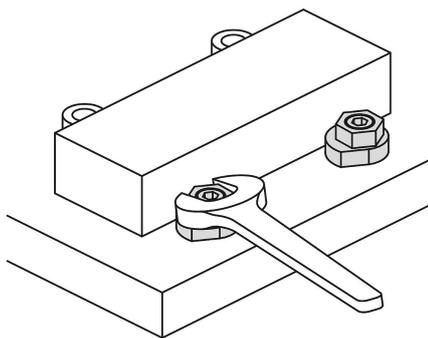
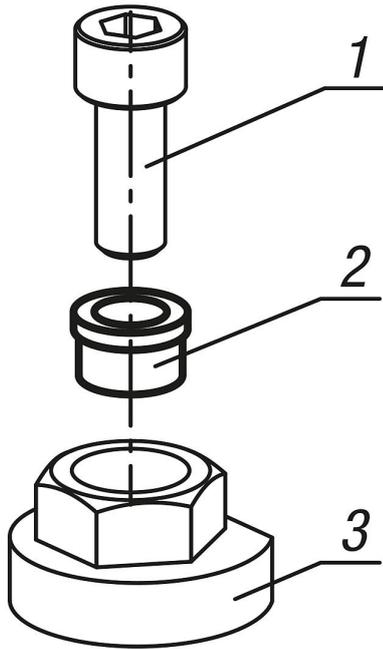


商品描述/产品说明



产品说明

材料：
调制钢。

规格：
黑色氧化处理。

装配：

1. 将定位螺栓插入轴环衬套和夹紧偏心件中，然后将其牢固地拧紧到基板上。
2. 用开口扳手拧紧夹紧偏心件，夹紧工件。

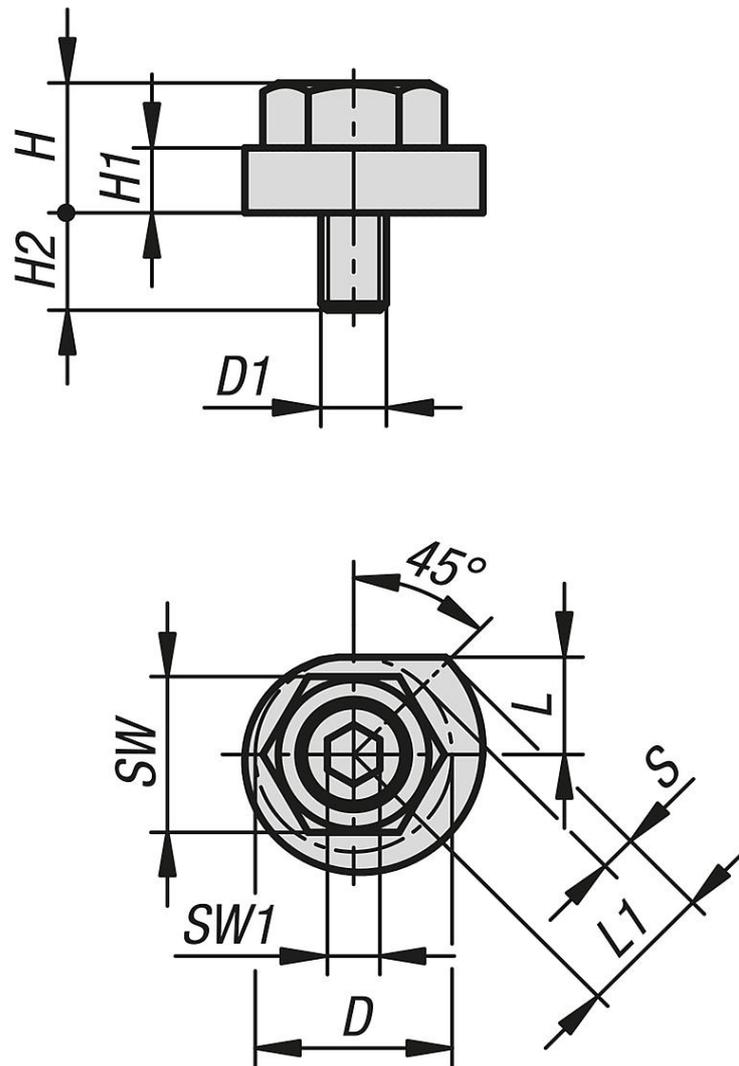
优点：

- 紧凑型设计
- 快速简便地夹紧部件

图纸提示：

- 1) 定位螺栓
- 2) 轴环衬套
- 3) 夹紧偏心件

图纸



商品概述

订货号	D	D1	H	H1	H2	L	L1	SW	SW1	夹紧力 kN	行程 S	锁紧扭矩 max. Nm
04431-05-08	24	M8	16	8	12	12	16,4	19	6	5,2	4,4	50
04431-05-10	30	M10	20	10	15	15	20,5	24	8	8	5,5	75
04431-05-12	34	M12	24	12	18	17	23,2	27	10	9,3	6,2	90