

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
GJL 300.

规格：
支撑面和夹紧面经打磨处理。

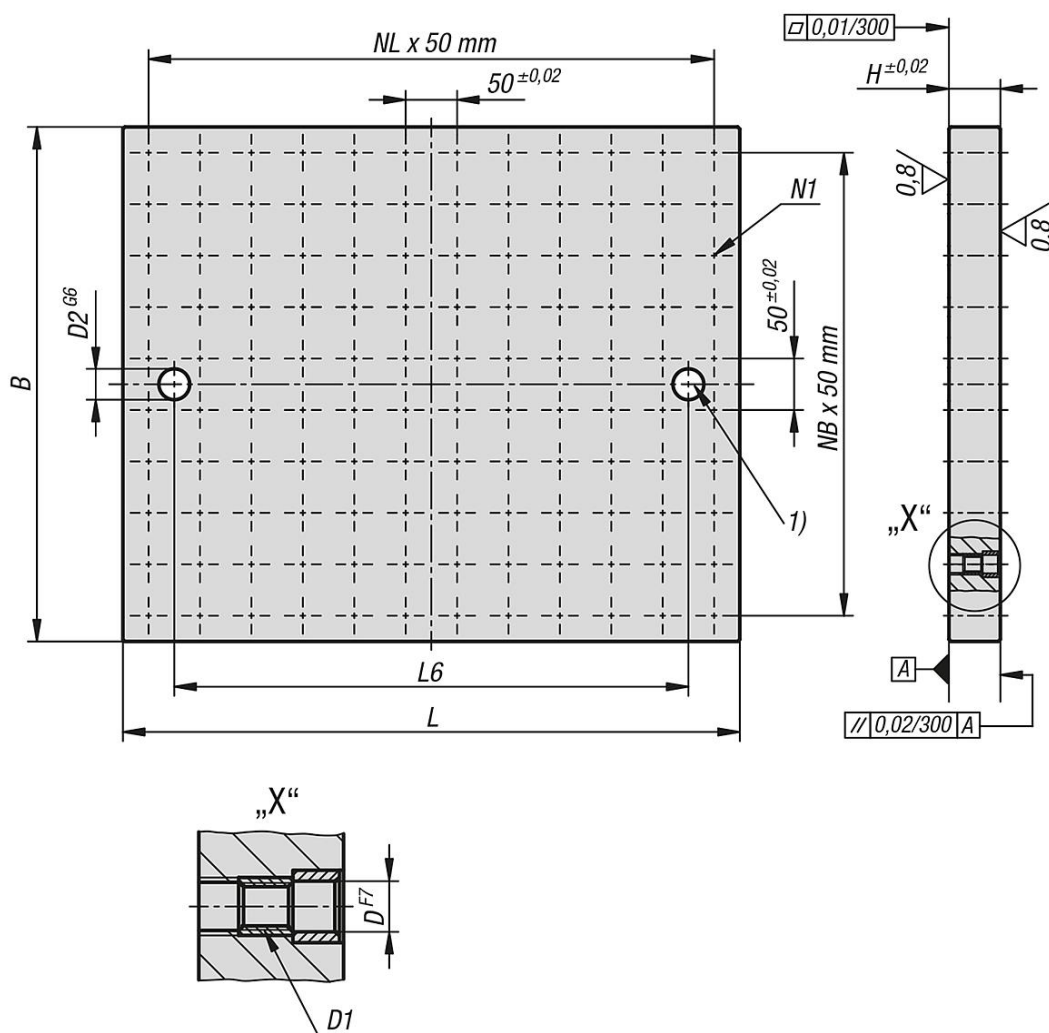
提示：
栅格间距 50 ± 0.02 mm。
带栅格孔的底板通过模块化方式搭建夹具。这些底板直接在机台上定位并进行固定。
两个定向孔便于底板在机台上对齐。
固定孔由用户调整至与机台匹配。

由字母数字标记的栅格孔确保在重复情况下对夹紧元件进行定义与分类。

用于固定底板的定位销须另行订购。
用于锁闭栅格孔的保护塞必须另行订购。
供货清单包括用于吊装的环形螺栓。
应要求提供其他尺寸。

图纸提示：
1) 定位孔

图纸



商品概述

订货号	L	B	H	L6	D	D1	D2	N1=格栅孔数量	NL=装配孔数量	NB=装配孔数量
01126-21240060	600	400	50	500	12	M12	30	96	11	7
01126-21250060	600	500	50	500	12	M12	30	120	11	9
01126-21260060	600	600	50	500	12	M12	30	144	11	11
01126-21240080	800	400	50	700	12	M12	30	128	15	7
01126-21245090	900	450	50	800	12	M12	30	158	17	8
01126-21250100	1000	500	50	900	12	M12	30	200	19	9
01126-21260120	1200	600	50	1100	12	M12	30	288	23	11
01126-21640060	600	400	50	500	16	M16	30	96	11	7
01126-21650060	600	500	50	500	16	M16	30	120	11	9
01126-21660060	600	600	50	500	16	M16	30	144	11	11
01126-21640080	800	400	50	700	16	M16	30	128	15	7
01126-21645090	900	450	50	800	16	M16	16	158	17	8
01126-21650100	1000	500	50	900	16	M16	30	200	19	9
01126-21660120	1200	600	50	1100	16	M16	30	288	23	11

商品概述
