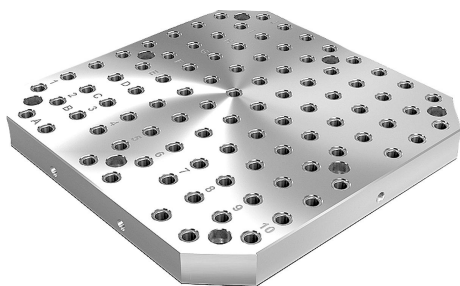
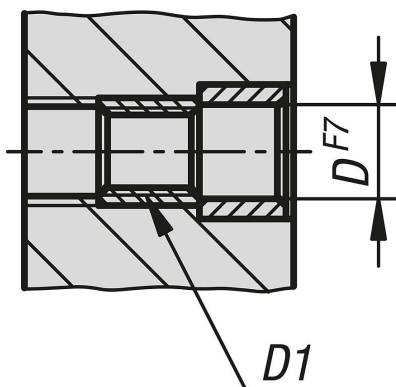


商品描述/产品说明



1)



产品说明

材料：
GJL 300.

规格：
支撑面和夹紧面经打磨处理。

提示：
栅格间距 50 ± 0.02 mm。
带栅格孔的工装板通过模块化方式搭建夹具。这些工装板直接定位和固定在机台上。

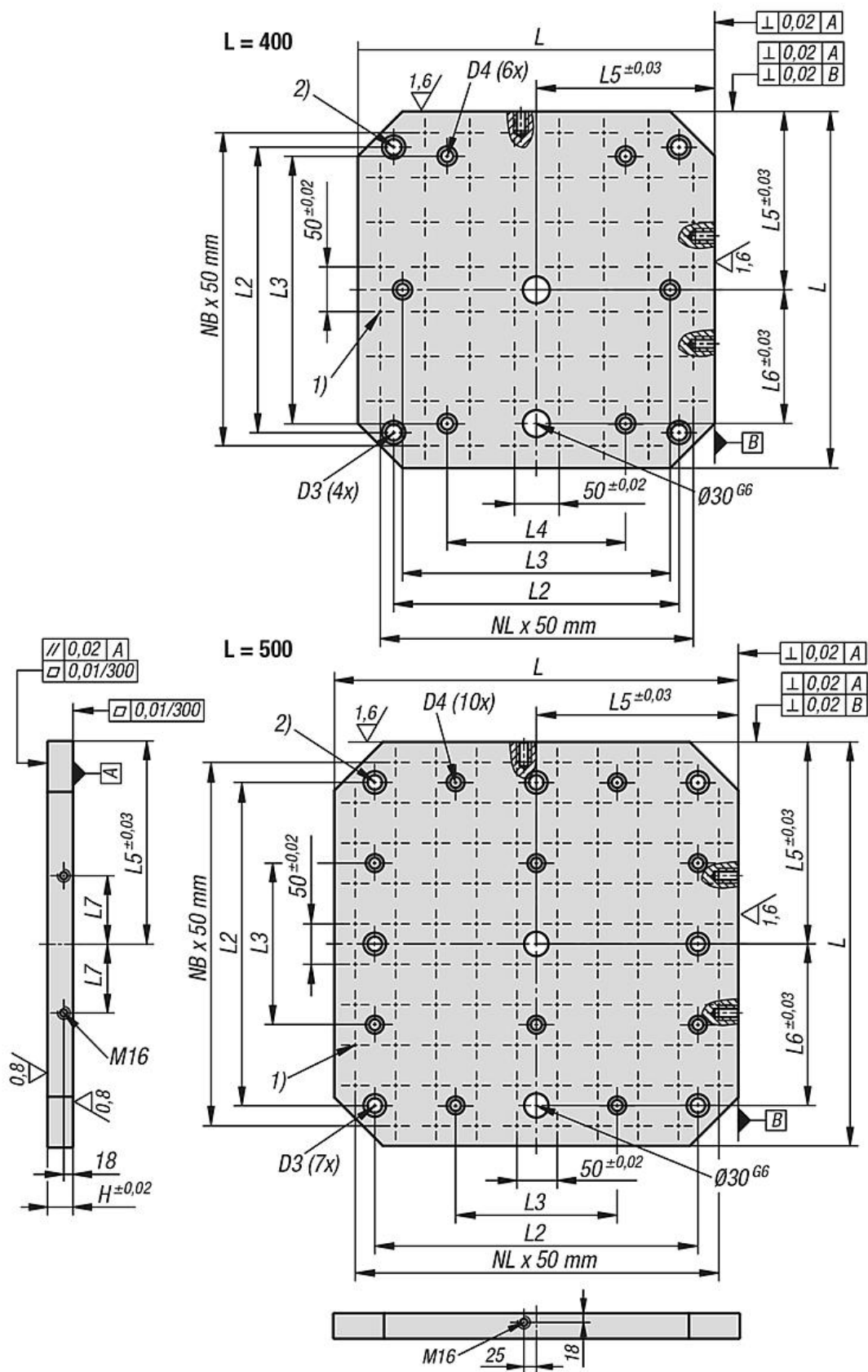
由字母数字标记的栅格孔确保在重复情况下对夹紧元件进行定义与分类。

工装板适配于 DIN55201 和 JIS6337-1980 标准机床的机台。
用于将工装板插在 DIN 55201 机台上的定位销，须另行订购。
用于锁闭栅格孔的保护塞必须另行订购。
供货清单包括用于吊装的环形螺栓。
应要求提供其他尺寸。

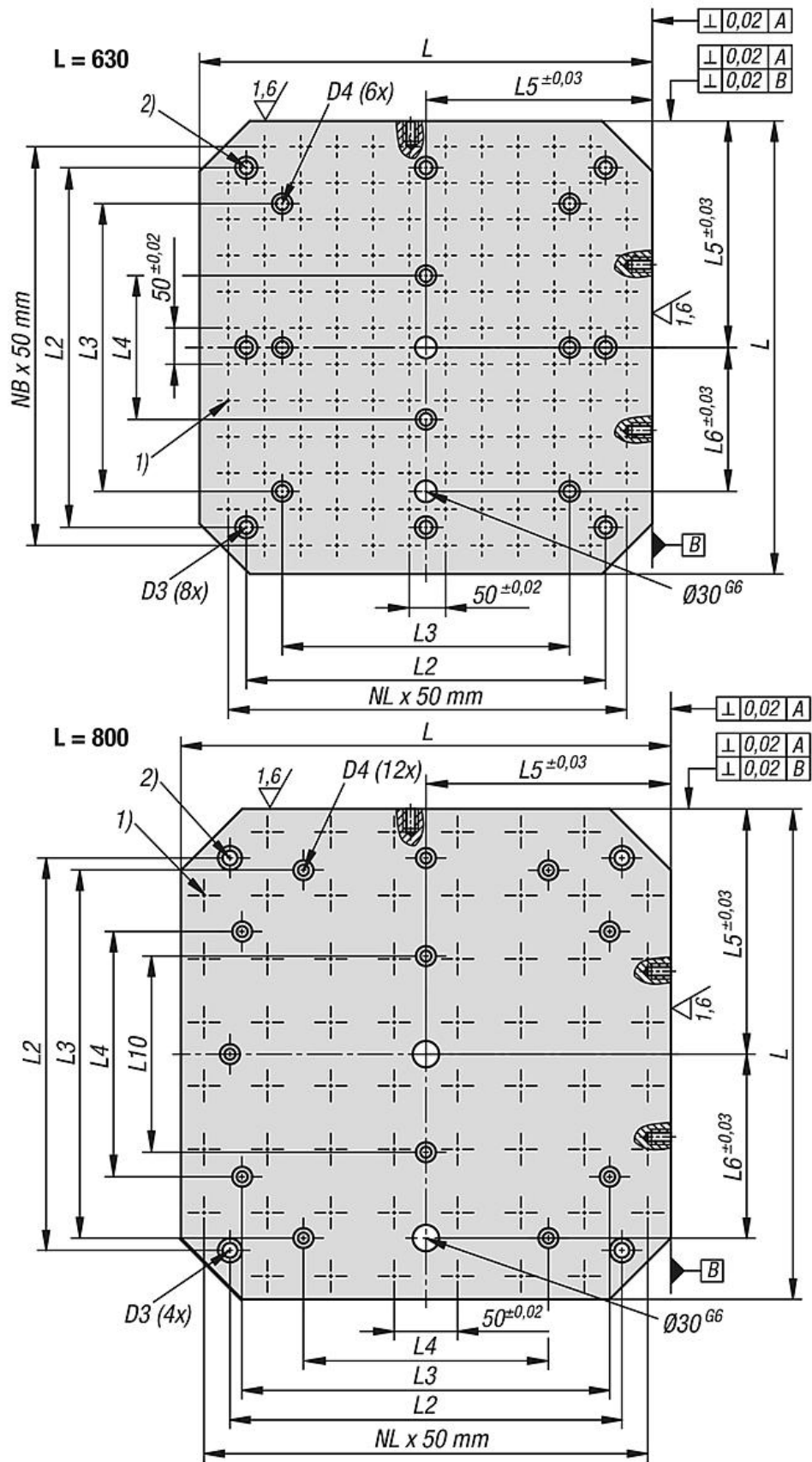
图纸提示：

- 1) 格栅孔
- 2) 内六角螺栓的通孔 DIN 912 (D3/D4)

图纸



图纸



商品概述

订货号	L	H	D	D1	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L10	N1=格栅孔数量	NL=装配孔数量	NB=装配孔数量
01148-2124040	400	50	12	M12	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-	59	7	7
01148-2125050	500	50	12	M12	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-	93	9	9
01148-2126363	630	50	12	M12	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-	139	11	11
01148-2128080	800	50	12	M12	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320	237	15	15
01148-2164040	400	50	16	M16	M16	M12	320	300	200	200	150	55	-	59	7	7
01148-2165050	500	50	16	M16	M16	M12	400	200	-	250	200	75	-	93	9	9
01148-2166363	630	50	16	M16	M16	M16	500	400	200	315	200	100	-	139	11	11
01148-2168080	800	50	16	M16	M16	M16	640	600	400	400	300	135	320	237	15	15