

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
GJL 300.

规格：
基准面经高精度加工处理。
夹紧面具有 0.5 mm 的加工余量。

提示：
格栅间距 50 ± 0.01 mm。随供用于格栅孔的保护塞和用于吊装的环形螺栓。盖子可以防止双侧弯板的空腔被切屑填满。可借助夹具元件或直接将工件夹紧到所有四个夹紧面上。在设置不同工件时，夹紧面上的识别号能够避免在错误的弯板侧进行夹紧。应根据 DIN 55201 和 JIS 6337-1980 调整四面弯板，使其与机床托盘相协调。应要求提供其他尺寸。

商品概述

不带格栅孔的四面弯板

订货号	类型 1	A	B	C	D	E	E1	G	H
01850-005030	无孔	553	550	75	$301 \pm 0,2$	250	$150,5 \pm 0,2$	20	50
01850-0040251	无孔	553	550	55	$251 \pm 0,2$	200	$125,5 \pm 0,2$	20	50
01850-0050301	无孔	653	650	75	$301 \pm 0,2$	250	$150,5 \pm 0,2$	20	50