

NC 夹具技术资料

可适配
用于顶部钳口和夹持组件的槽
和螺纹。

可选

多重夹紧
通过使用换件滑块可以夹紧数个工
件。无需工具进行安装。

单独
灵活的 - 可用于任一机台
上，用夹钳件和槽滑块（
可选）可立刻使用。

最佳定位
用于调整的横槽。

快速预调
用于快速预定位的锁紧销。

轴杆驱动
机械液压力达 40 kN 或纯机械夹紧力达
10 kN 的规格。

显著优势：

- 重复精度 ≤ 0.01 mm
- 固定钳口可夹持在各个方向上 (X,Y,Z)
- 通过顶部阶梯式钳口增大了夹紧范围
- 基本配置：2 转动螺丝钳口和 1 手摇柄
- 侧面可调整位置，带槽距从 63 mm 到 100 mm 的固定孔。