

## 5 轴模块夹紧系统 50



41000

42000

80000

82000

83000

84000

85000

95000

96000

97000



A-Z

# 球锁衬套

## 5 轴模块夹紧系统 50

特征	产品说明
作用方式	功能滑块通过手动旋转带右-左螺纹的螺纹主轴进行闭合，并以自锁方式锁定夹紧销。
自锁式	闭合后，即使外部拉力超过拉入力，夹紧销仍保留在张紧的夹紧模块中。
操纵力矩	10 Nm
重复精度： 配有 A 型夹紧销	< 0,005 mm
短锥定心	使用插入半径通过简单连接实现精确定心
铣削应用	夹紧模块通常不允许用于车削应用。
温度范围	+5°C 至 +60°C

### 轴向拉入力

10 Nm 致动扭矩时的牵引力 = 10,000 N



### 轴向载荷和回缩行程

轴向载荷  $F_{Axial} = 25,000 \text{ N}$  (2.5 t) 进给路径 = 0.3 mm

### 单模块的倾斜力矩/扭矩

$M_{\text{倾斜模块}} = 150 \text{ Nm}$  ( 根据经验确定 )

$M_{\text{旋转模块}} = 25 \text{ Nm}$

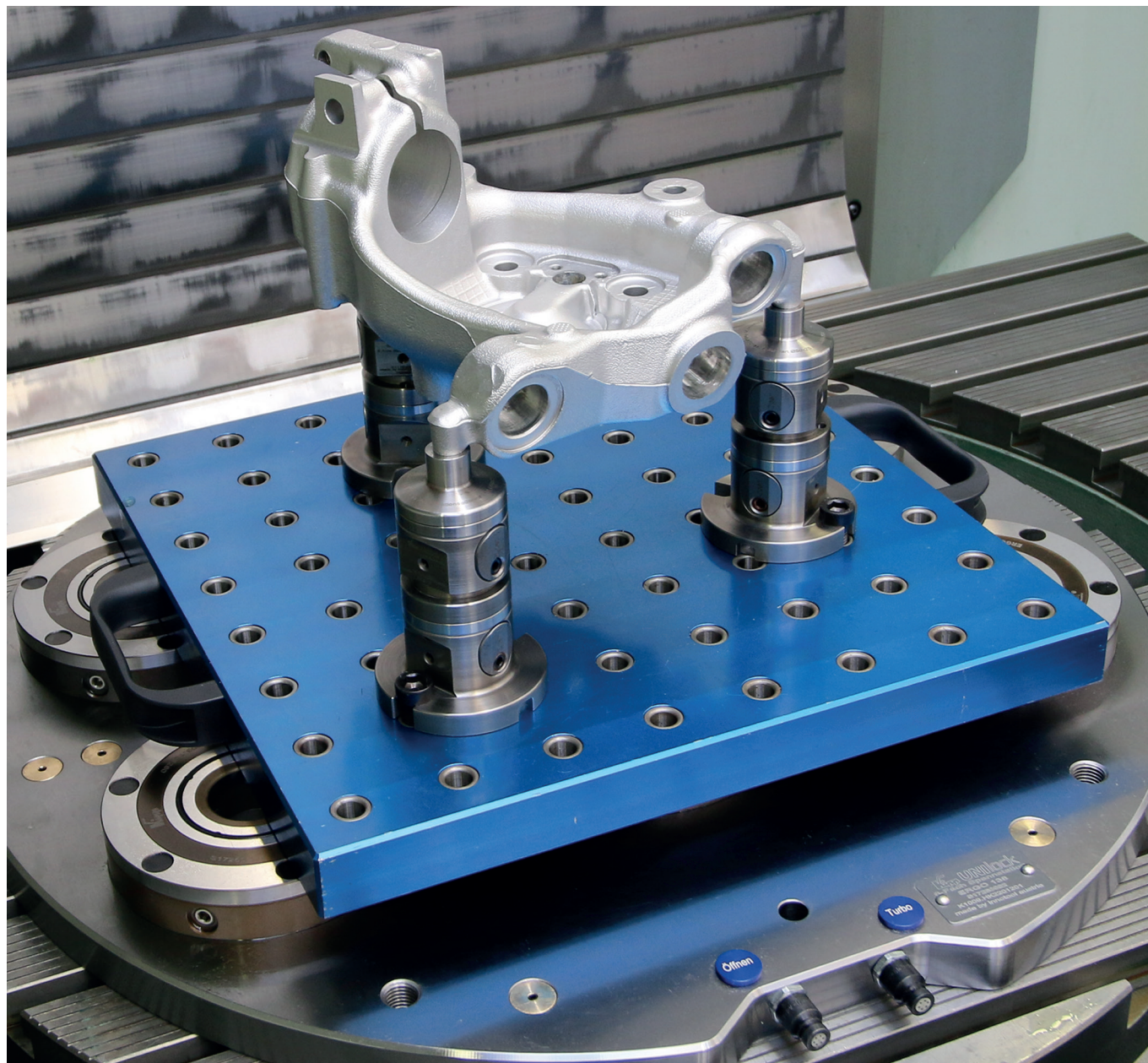
$F_{\text{横向力}} = 1,000 \text{ N}$  [无相对运动的横向力]\*



\* 在高达 1,000 N 的横向力条件下，可保证夹紧模块，尤其是可重复性的正常使用。在高达 7,000 N 的临界横向力条件下，可保证夹紧模块免遭故障以及人身安全。

# 功能

UNIllock 夹持系统 50 mm 专为小型工件的 5 面加工而开发。



## 优点：

- 5 面加工时无边缘干扰
- 模块化结构保证了极大的灵活性
- 可与 UNIllock 模块系统 80 mm 组合使用
- 可用于 40 mm 以上的细小模块
- 小型夹紧销 D25 mm 适用于较小尺寸的工件
- 灵活固定工件
- 通过螺纹或适配座可简单定位夹紧工件
- 模块夹持力高
- 非常高的重复精度