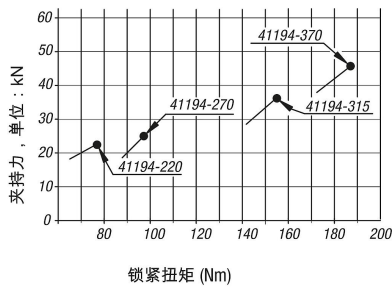
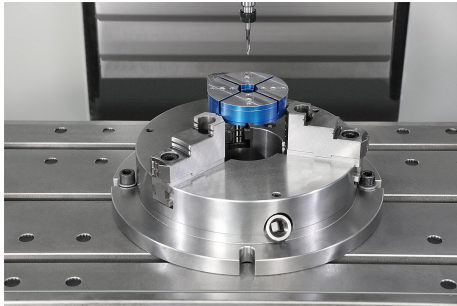


## 商品描述/产品说明



## 产品说明

## 产品描述：

固定式 3 爪卡盘特别适用于钻床和铣床的中心工件夹紧。由于硬质和软质设计的夹爪布置灵活，因此可以从内部或外部轻松夹紧不同尺寸和形状的工件。

## 材料：

钢制。

## 规格：

支撑面基板经研磨。

钢制夹爪经过硬化和研磨。

## 提示：

插入夹爪时注意编号。

爪式卡盘经过精密研磨。卡盘之间的 W、X、Y、Z 之间的公差在 0.05 mm 以内。

使用硬钳口进行中心夹紧的重复精度在 0.02 mm 以内。

滑动基爪通过位于卡盘中的回转环驱动。

通过螺纹主轴的旋转运动，回旋环将力传递给基爪，并产生夹紧钳口向外或向内的同步运动。

润滑不足会导致过度磨损和夹紧力下降。请确保定期润滑周期。

## 优点：

中心夹紧的重复精度为 0.02 mm。

平面设计。

用于钻床和铣床。

基板经过精密研磨。

润滑系统的最佳可达性。

用于夹紧棒材的大通孔。

通过六角扳手操作。因此，操作快速且容易。

软爪也可以拧到基爪上。

## 供货范围：

夹紧扳手。

## 附件：

41194-15 钢制夹爪，软性

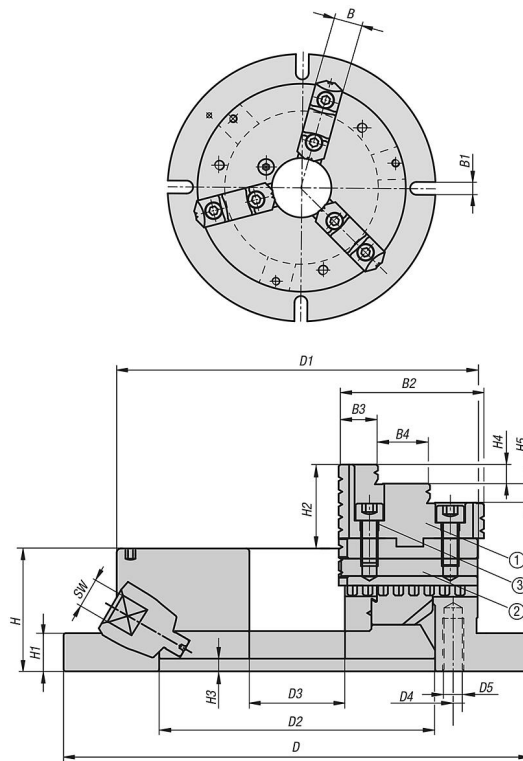
## 图纸提示：

1) 可逆式钢制夹爪

2) 固定钳口

3) 安装螺钉

图纸



商品概述

固定式 3 爪卡盘，钢制

订货号	D	D1	D2	D3	D4	D5	B	B1	B2	B3	B4
41194-220	220	170	130	45	147	M10	26	13	68	18,5	24,5
41194-270	270	210	155	60	172	M10	28	13	82	22,7	27,9
41194-315	315	255	190	80	210	M12	32	16	93	24,9	32,5
41194-370	370	305	250	105	285	M12	40	18	118	31,3	40,6

订货号	H	H1	H2	H3	H4	H5	SW	夹紧范围 外部	夹紧范围 内部	锁紧扭矩 max. Nm	夹紧力 F kN	附件
41194-220	58	18	40	6	9	9	10	8-160	48-150	78	21	41194-15-2203
41194-270	65	20	43	6	10	10	11	11-200	62-190	98	25	41194-15-2703
41194-315	73	20	52	6	12	12	12	12-250	72-240	156	36	41194-15-3153
41194-370	80	22	59	5	15	15	14	15-300	86-290	186	44	41194-15-3703