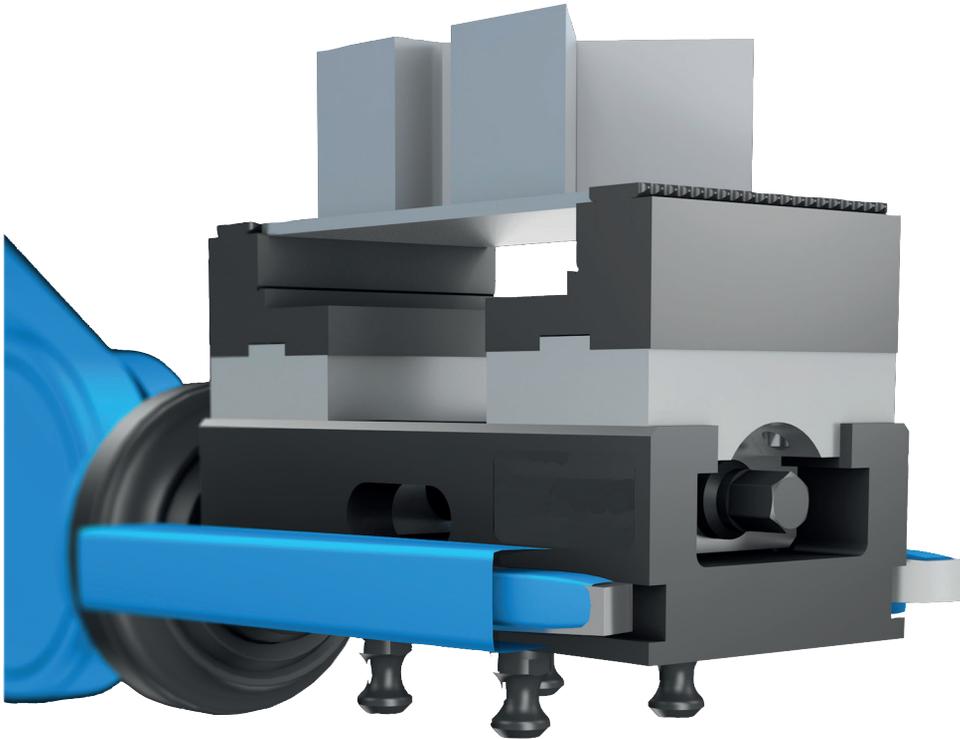


定心夹具的技术资料

机械方式控制的定心夹具。

在整个夹紧范围内的定心精度为 ± 0.02 mm。

推荐使用扭矩扳手控制夹持力。



灵活的连接方案：

1. 固定零点夹持系统。配合尺寸 25H6/M12。
每个定心夹具中都设有定位孔和螺纹孔，用于固定零点夹持系统的夹紧销。因此，这些夹具可以用于常用的零点夹紧系统上。
2. 固定机械手 / 可自动化操作。
另外可通过机械手运送定心夹具。
3. 可用转接板紧固格栅系统 M12/Ø12F7，格栅间距为 50 mm。安装适配格栅系统 M12/Ø12F7 的转接板可确保将格栅系统灵活地定位到基本元件上。
4. 直接紧固到机台上。也可用侧面的固定槽将定心螺纹夹钳固定到机台的任意位置上。

