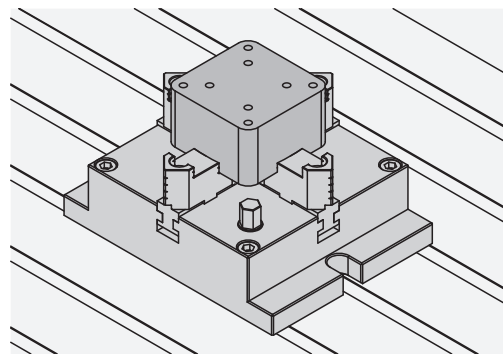
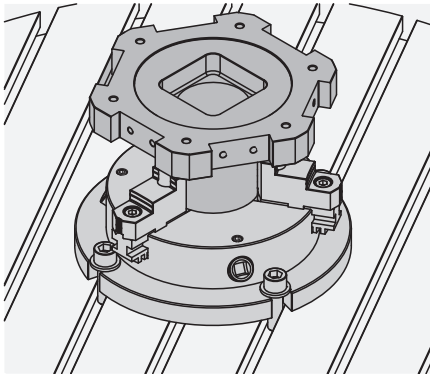
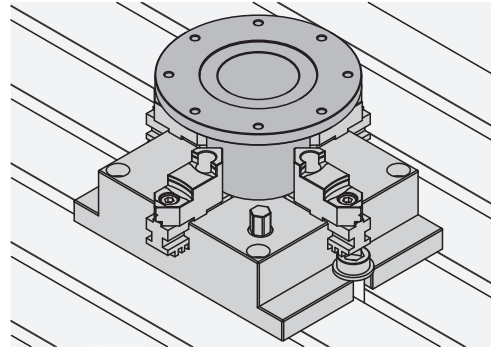
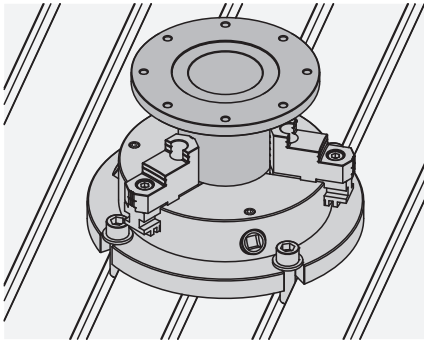
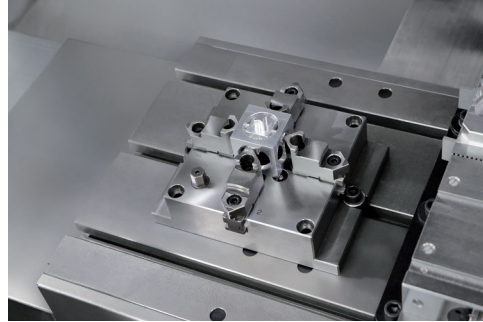
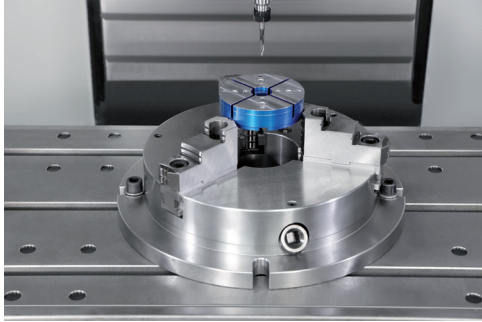


固定爪式卡盘的技术说明

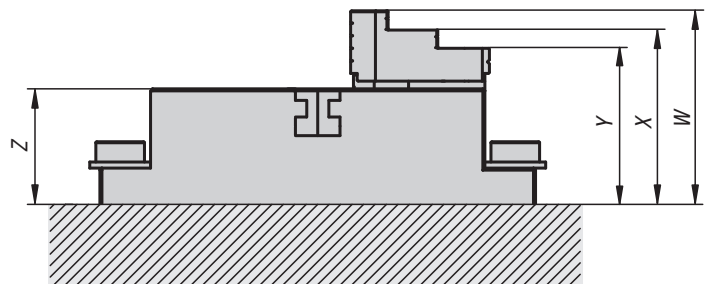
功能

固定式 3 爪和 4 爪卡盘特别适用于钻床和铣床的中心工件夹紧。由于硬质和软质设计的夹爪布置灵活，因此可以从内部或外部轻松夹紧不同尺寸和形状的工件。



准确度：

1. 爪式卡盘经过精密研磨。卡盘之间的 W、X、Y、Z 之间的公差在 0.05 mm 以内。
2. 使用硬钳口进行中心夹紧的重复精度在 0.02 mm 以内。



固定爪式卡盘的技术说明

操作：

滑动基爪通过位于卡盘中的回转环驱动。

通过螺纹主轴的旋转运动，回旋环将力传递给基爪，并产生夹紧钳口向外或向内的同步运动。

爪式卡盘的优点。

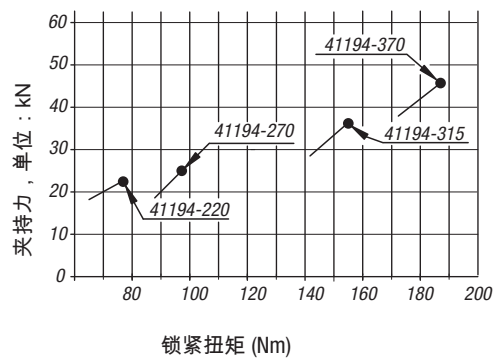
1. 基板经过精密研磨
2. 平面设计
3. 润滑系统的最佳可达性
4. 用于夹紧棒材的大通孔
5. 通过六角扳手操作。因此，操作快速且容易。
6. 软爪也可以拧到基爪上。

提示：

润滑不足会导致过度磨损和夹紧力下降。请确保定期润滑周期。

固定式 3 爪卡盘

有关夹爪的拧紧扭矩和夹紧力的信息。



固定式 4 爪卡盘

