

商品描述/产品说明

产品说明

产品描述：

旋转杆式夹钳非常适合空间有限的夹具。由于旋转杆式夹钳结构紧凑，它们可以用于各种空间狭小的夹具，因此往往能实现灵活的解决方案。

材料：

铝制外壳。
钢制活塞。

规格：

活塞经硬化处理。

提示：

使用旋转杆式夹钳，夹紧杆与活塞杆相连。空气通过钻孔通道供应至旋转杆式夹钳。

夹紧杆朝工件直线移动并夹紧工件。松开时，夹紧杆向后移动，以至于工件可以向上移开而不发生碰撞。旋转杆式夹钳的单行程取决于夹紧杆的选择。

必须定期检查夹紧元件是否存在污垢，必要时进行清洁。

必须确保由于安装位置的原因，不会在旋转杆式夹钳的夹紧杆旋转区域中形成切屑窝。

在安装过程中，旋转杆式夹钳的法兰表面应与工件的高度相适应，并提供夹紧点的水平定位。

通过正确定位旋转杆式夹钳，尽管夹紧杆较短，工件公差也可以得到最佳补偿。

旋转杆式夹钳可产生较大的力。必须确保工件和夹紧装置适用于这些负载。

旋转杆式夹钳可配备单独的夹紧杆。旋转杆式夹钳的夹紧力取决于夹紧杆的长度。

用于旋转杆式夹钳的夹紧杆不包括在交货范围内。

遵守安全说明。

使用说明：

钻孔通道。

技术参数：

最大工作压力：6 bar。

装配：

参见安装轮廓。

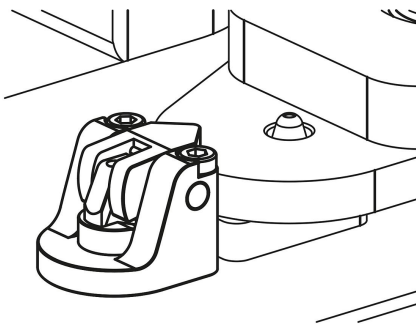
优点：

- 夹紧时无横向力。
- 较小的安装尺寸。
- 夹紧杆种类众多。
- 对工件无碰撞接触。
- 无管道压力供应。

根据要求：

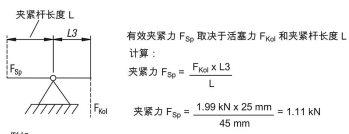
较大的活塞直径和冲程，以及带有位置控制。

供货范围：



商品描述/产品说明

气动旋转杆式夹钳有效夹紧力的计算：



例如：
 旋转杆夹紧气缸尺寸为 -40
 工作压力 6 bar
 6 bar 时的活塞力 $F_{Kol} = 1.99 \text{ kN}$
 根据表格，尺寸 $L3 = 25 \text{ mm}$
 夹紧杆长度 $L = 45 \text{ mm}$
 产生的有效夹紧力 $F_{Sp} = 1.11 \text{ kN}$

包括 4 个符合 DIN EN ISO 4762 标准、8.8 强度等级的圆柱头螺栓。

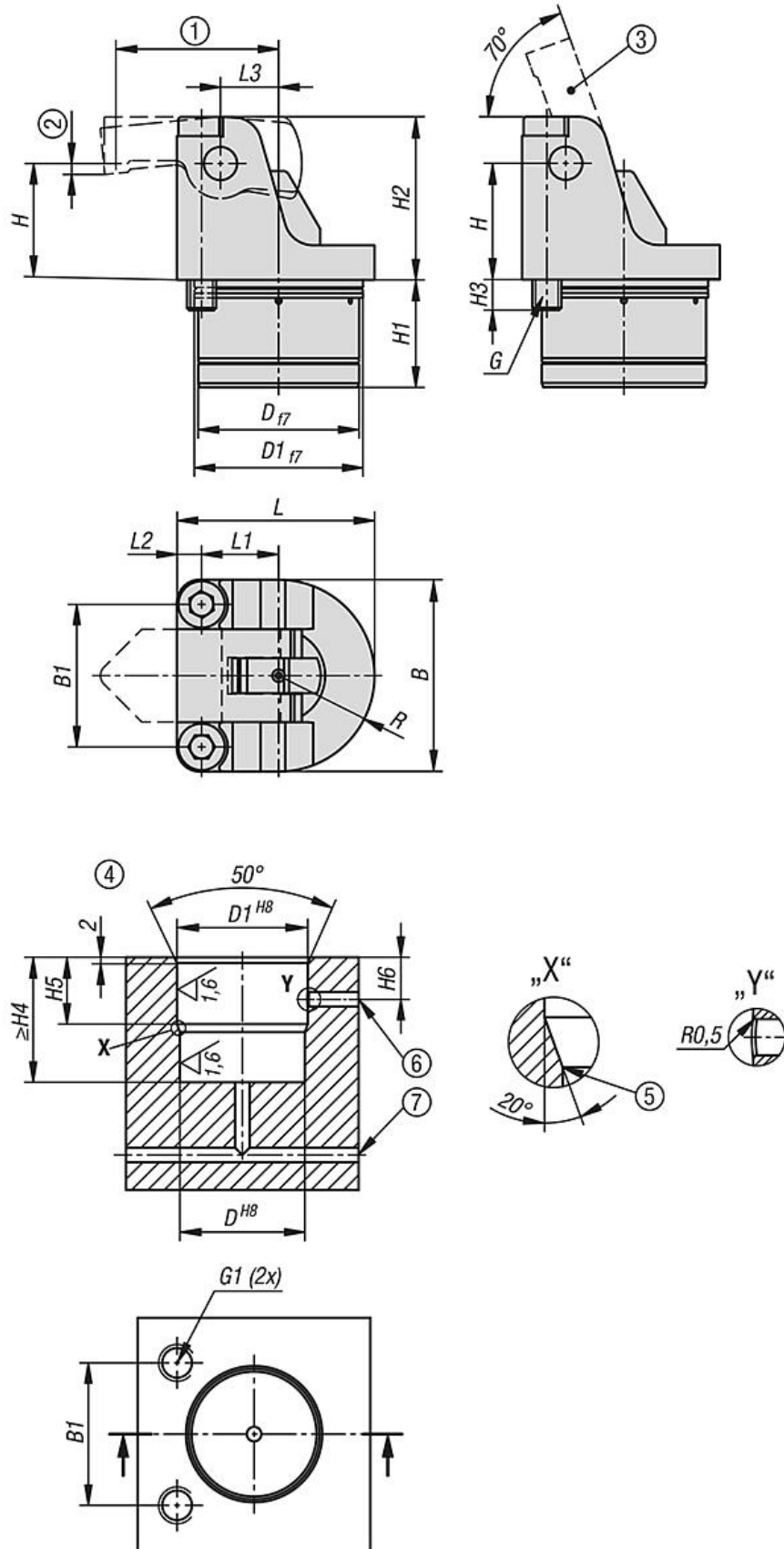
附件：

旋转杆式夹钳 04624-30 的夹紧杆。

图纸提示：

- 1) 夹紧杆长度 (见 04624-30)
- 2) 行程 (见 04624-30)
- 3) 参见配件
- 4) 安装轮廓
- 5) 圆形边缘
- 6) 松开
- 7) 夹紧

图纸



商品概述

订货号	活塞直径	连接方式	B	B1	D	D1	G	G1	H	H1	H2	H3
04624-19-121304	12	钻孔通道	27	19,5	20	21	M4x25	M4x8	15	22	21	7
04624-19-161304	16	钻孔通道	34	25	27	28	M5x35	M5x11	20	24	28	10,5
04624-19-201304	20	钻孔通道	40	30	34	35	M6x40	M6x10	25	27,5	35	9
04624-19-251304	25	钻孔通道	52	38,5	43	44	M8x50	M8x12	31,25	32	43,75	11,5
04624-19-321304	32	钻孔通道	66	49	57	58	M10x65	M10x16	40	37	56	15,5
04624-19-401304	40	钻孔通道	78	59	71	72	M12x80	M12x18	50	46	70	17,5

订货号	活塞直径	H4	H5	H6	L	L1	L2	L3	R	活塞力 6 bar 的情况下 (kN)	有效 活塞面积 (cm ²)
04624-19-121304	12	22,5	12	9,5	27	9,75	3,75	7,5	13,5	0,14	2,27
04624-19-161304	16	24,5	13	10	35	13,5	4,5	10	17	0,27	4,52
04624-19-201304	20	28	15	11	41,5	16,5	5	12,5	20	0,42	7,06
04624-19-251304	25	33	19	13	53,5	20,75	6,75	15,63	26	0,68	11,34
04624-19-321304	32	38	21	14,5	68	26,5	8,5	20	33	1,27	21,23
04624-19-401304	40	47	28	18,5	82	33,5	9,5	25	39	1,99	33,18