



## 产品说明

材料：  
工具钢。

规格：  
经硬化和打磨处理 (HRC 55 ±2)。

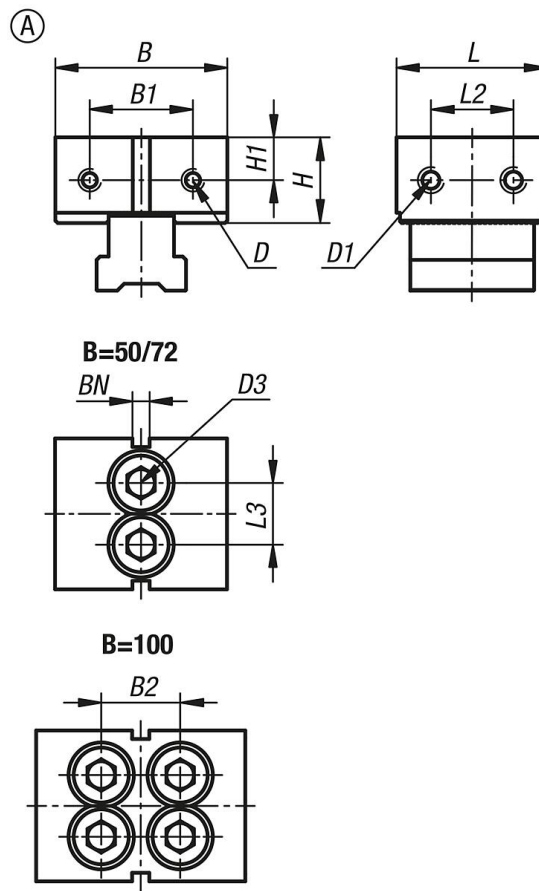
提示：  
侧面固定孔用于固定工件挡块。在夹紧面上的两个旋拧孔处还可以额外安装支撑板，以达到最佳的夹紧深度。

技术参数：  
必须遵守 41510、41510-10 和 41510-20 产品系列中相应系统宽度的最大夹持力和锁紧扭矩。

应用：  
根据相应的夹紧情况将 DS 型固定卡爪定位到夹紧导轨上。  
拧紧固定螺栓，  
通过齿轮完成闭锁连接。  
在较大加工力的加工种，优先使用配有两个固定螺栓的固定卡爪。

优点：  
可以使用夹具导轨和固定卡爪侧面的刻度精确设置固定挡块的位置。

供货范围：  
DS 型固定卡爪。  
固定螺栓。  
型槽螺母。



商品概述

订货号	适用系统宽度	类型	L	B	L2	L3	H	B1	H1	D 内螺纹	D1 内螺纹	D3	BN=槽宽
41502-05-0504401	50	A	44	50	24	18	25	30	12,5	M5	M6	M10x30	5
41502-05-0726501	72	A	65	72	35	25	40	44	21,5	M6	M6	M14x1,5x50	8
41502-05-1007001	100	A	70	100	35	30	43	64	22	M8	M8	M14x1,5x50	10