

## 商品描述/产品说明



## 产品说明

材料：  
铝制基体。  
钢制夹紧面。

规格：  
基板经蓝色阳极氧化。  
夹紧面经硬化和黑色氧化处理。

提示：  
夹紧柱是一种灵活的夹紧系统，可安全有力地夹紧外轮廓规则或不规则的工件。

夹紧柱可固定在带 T 型槽的机床工作台上，也可直接安装在螺纹孔中。夹紧柱同时起到支撑和止动的作用。

夹紧柱的高度为 50 和 80 mm。夹紧范围为 5 - 25 mm。可使用延长件将夹紧范围增加至 20 - 40 mm 或 40 - 60 mm。黄铜夹紧环可防止工件上产生压痕。

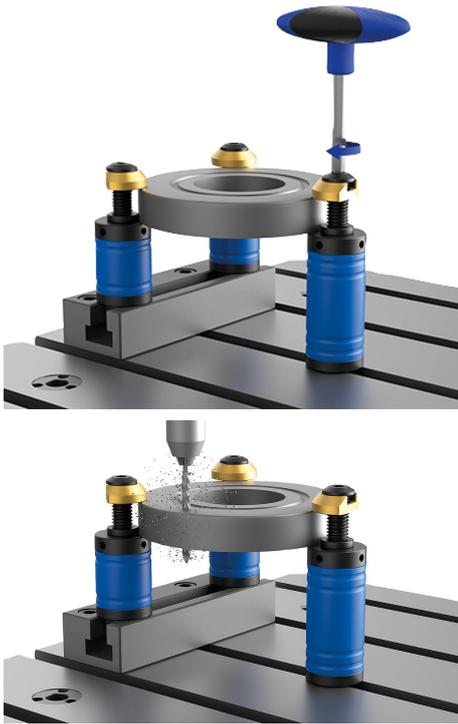
请单独订购夹紧螺栓和延长件。

装配：  
夹紧柱使用中心螺钉进行定位和紧固。

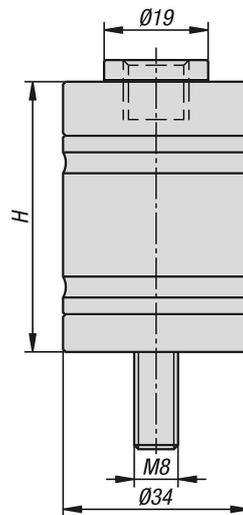
将夹紧柱（不含夹紧螺栓）放置在机床工作台上。随后用六角扳手拧紧中心的螺钉。接着从上方插入夹紧螺栓，即可有力且牢固地夹紧工件。



## 商品描述/产品说明



## 图纸



## 商品概述

订货号	H	夹紧范围
04395-10-050	50	5-25 (20-40/40-60)
04395-10-080	80	5-25 (20-40/40-60)

商品概述

---