

# 外壳安装附件

## 安装支架

提供可选角钢，便于在电子机架/外壳中安装导轨。

- 所有角钢均以套件形式提供，并配有紧固件（不含条形螺母）
- 底盘前部通常使用短角钢，后部通常使用长角钢

直接安装，通用外壳（无 Accuride 角钢）

1. 确保机柜两侧平行，底盘两侧平行且垂直于机柜
2. 将导轨安装到机柜导轨上，然后将底盘安装到导轨上。
3. 检查底盘是否匀速平稳地移动
4. 如果出现卡住或轨道移动不顺畅的情况：
  - 先后松开主体元件和底盘元件上的螺丝
  - 前后移动设备几次
  - 如果运行性能有所改善，则拧紧螺丝并再次前后移动
  - 如果运行特性仍不理想，请检查机柜和底盘尺寸

在支架上安装带有 Accuride 角钢的电子机身

1. 确保机柜两侧平行，底盘两侧平行且垂直于机柜
2. 使用组装套件和角钢，将角钢安装到轨道机柜元件上。松弛地 拧上后角钢。
3. 将导轨安装到机架上，并用杆螺母固定。
4. 将导轨安装在底盘上。
5. 检查底盘是否匀速平稳地移动
6. 如果出现卡住或轨道移动不顺畅的情况：
  - 松开后安装支架上的螺钉（图 1）并调整角度
  - 松开底盘元件上的螺钉（图 2）
  - 前后移动设备几次
  - 如果运行性能有所改善，则拧紧螺丝并再次前后移动
  - 如果运行特性仍不理想，请检查机柜和底盘尺寸

