

铣削式伸缩滑轨使用说明

Kipp 为您提供从 220 kg 到 480 kg 的高负载能力的铣削式伸缩滑轨，选择范围广泛，得益于其优雅专业的外观，它们被广泛用于机械和车辆制造、医疗和自动化技术、工具柜、服务和消防车辆，性能在应用中稳定可靠。由于其最大承重能力，铣削式伸缩滑轨属于重型类别（重型伸缩滑轨）。由于采用了高质量的伸缩式滑块，因此可以实现几乎无间隙的运行、高负载值和低挠度、精确的刚性、动态负载下更高的安全性以及几乎无噪音的线性运动。



材料

导轨由冷拔镀锌调质钢 (C45E+C) 制成，球轴承保持架由弯曲镀锌钢板制成，钢球由硬化钢制成。

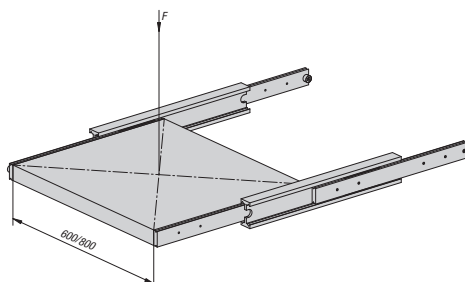
伸出

铣制式伸缩滑轨可全部伸出。全部伸出时，长度 L 和行程 S 的比例相同。



负载能力

指定的负载能力始终对应立式安装位置中的成对导轨。负载能力以中心支撑的负载 (F) 600 和 800 mm 轨道距离来确定的。



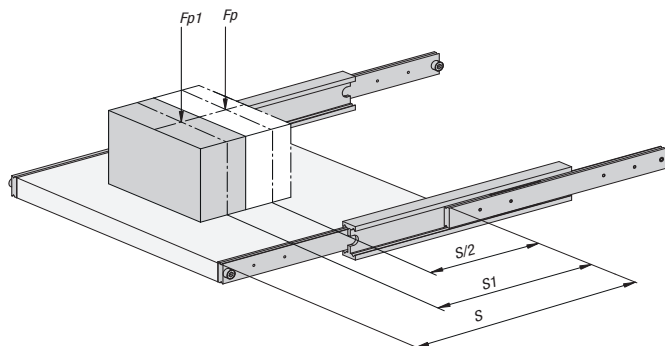
如果导轨之间的距离较大，每个用户都必须确定导轨是否适合相应的应用。材料、固定类型、天气条件和磨损情况也会影响所确定的数值。

对于适合平面安装的导轨，负载能力仅为规定值的 30%。

铣削式伸缩滑轨使用说明

负载计算

每对 F_p 的负载能力是基于负载重心位于行程 $S/2$ 中间的假设。在负载重心 S_1 位置不同的情况下，每对 F_{p1} 的新负载能力采用以下公式计算：



$$\text{每对负载能力 } F_{p1} = \frac{0.5 \times \text{每对负载能力 } F_p \times \text{行程 } S}{\text{行程 } S_1}$$

例如：

行程 $S = 800 \text{ mm}$ ；每对负载能力 $F_p = 400 \text{ kg}$ ；负载重心 $S_1 = 650 \text{ mm}$

$$F_{p1} = \frac{0,5 \times 400 \text{ kg} \times 800 \text{ mm}}{650 \text{ mm}} = 246,15 \text{ kg}$$

$$F_{p1} = 0,5 * 400 \text{ kg} * 800 \text{ mm} / 650 \text{ mm} = 246,15 \text{ kg}$$

安装提示

必须注意以下几点，以确保长期的稳定性和安全性：

- 检查安装表面是否平整。
- 使用伸缩滑轨上的所有孔进行固定。
- 确保成对导轨的平行度、角度和精确对齐。
- 位移速度不应超过 0.3 m/s ，以避免球轴承保持架停在终点位置时受到损坏。
- 如果伸缩滑轨使用频繁，应定期进行目视检查，以发现异常磨损。
- 根据运行条件和位置，必须提供保护性安装。
- 灰尘颗粒和污垢会导致轨道的球轴承保持架卡住甚至损坏。干净整洁的安装地点至关重要。

铣削式伸缩滑轨使用说明

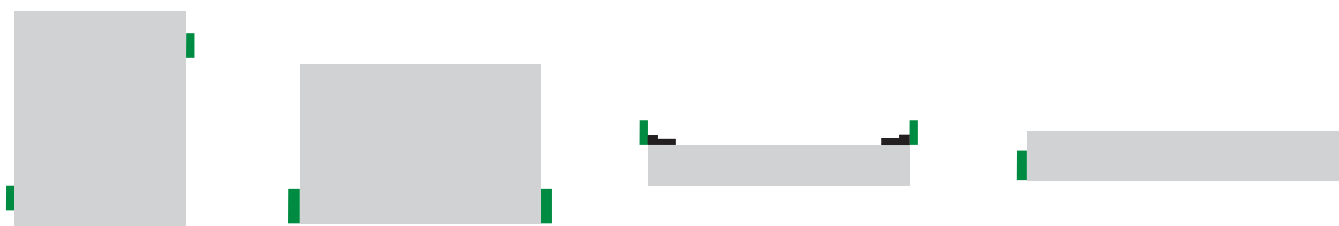
安装顺序

安装方式会影响轨道的运行和负载数值。

适合：



可接受：



不适合：

