

商品描述/产品说明



产品说明

材料：

调质钢销，调质处理。
调质钢吊钩，调质处理。
不锈钢螺纹元件 1.4542。
铝制压紧旋钮。
不锈钢弹簧。

规格：

锰系磷化处理销。
锰系磷化处理吊钩。
沉淀硬化螺纹元件。
压紧旋钮，橙色氧化。

提示：

螺纹支撑销是一种快速简便的承载元件，带有可移动和可旋转的吊钩。按下压紧旋钮后，螺纹部分可以解锁，螺纹支撑销可以插入螺纹孔或从螺纹孔中取出。松开压紧旋钮则可以锁紧螺纹部分。这样就无需像使用吊环螺栓那样费时地拧入和拧出。

在提升时，可倾斜和可旋转吊钩始终对准牵引方向，销钉不会转动。吊钩中的安全杆可保护压紧旋钮，防止直拉时意外松动。

使用的先决条件为螺纹孔符合标准并具有相应的材料强度。

每个螺纹支撑销均附有详细的操作说明书。

防腐蚀。

经 TÜV 认证。

规格 X 最小值、F1、F2 和 F3 按照 DIN EN 13155 标准进行测试，测试负载相当于额定负载的 3 倍。

温度范围：

最大 +250 °C。

螺纹尺寸 M24：从 150 °C 起，负载能力直线下降 23%。

装配：

安装：

1. 长按按钮。
2. 插入螺纹支撑销。
3. 松开按钮（按钮必须回到起始位置）。
4. 用手拧紧螺纹支撑销，直至其完全处于支撑表面上。
5. 必须确保螺纹部分与定位螺纹啮合。

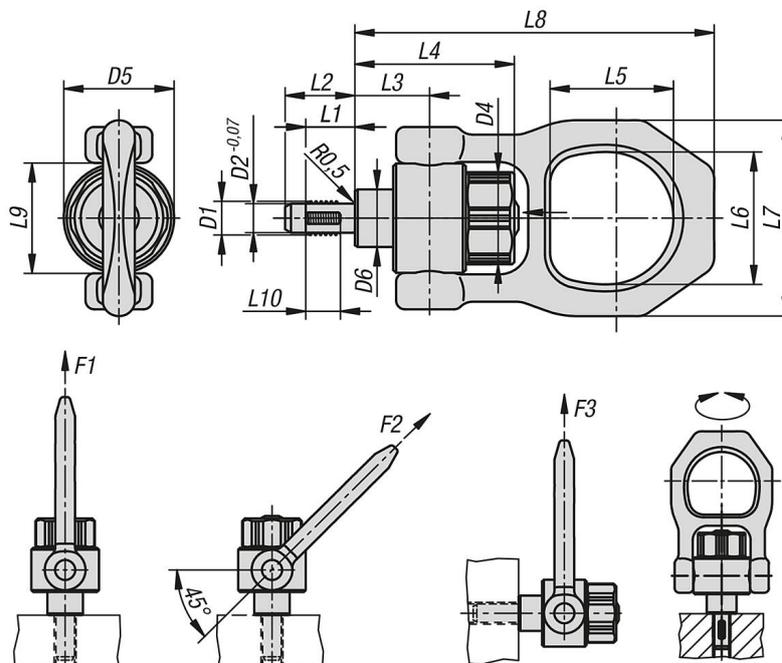
拆除：

1. 逆时针方向拧下螺纹支撑销约四分之一圈。
2. 长按按钮。

商品描述/产品说明

3. 拔出螺纹支撑销。
4. 松开按钮。

图纸



商品概述

订货号	D1	D2	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	锁紧扭矩 max. Nm	F1 kN	F2 kN	F3 kN
07785-05-08	M8	6,62	33,5	38	20	12	17,8	25,7	54,9	42,5	46	68	123,7	38	8	2	2,1	0,9	0,8
07785-05-10	M10	8,35	33,5	38	20	14	20	25,7	54,9	42,5	46	68	123,7	38	10	2	3,9	1,5	1,5
07785-05-12	M12	10,07	33,5	38	20	17	24	25,7	54,9	42,5	46	68	123,7	38	12	2	6,2	2,5	2,3
07785-05-16	M16	13,8	33,5	38	20	17	24	25,7	54,9	42,5	46	68	123,7	38	12	2	8,4	4,5	4,2
07785-05-20	M20	17,25	50	59	35	22	30	36,5	73,7	55,6	70	102	167,5	59	17	3	16,6	7,7	5,0
07785-05-24	M24	20,7	50	59	35	27	36	42	79,2	55,6	70	102	173	59	22	3	23	11,1	8,6