

标准规格

导杆和导向螺栓

导向柱是由如钢或硬化钢等优质材料制成的圆柱形杆，安装在工具或模具中。其主要功能是确保移动部件准确垂直地对齐。其作为稳定的导向元件，可改善移动控制以及提高工具或模具的稳定性。导柱通常采用高精度表面，可以最大限度地减少摩擦并实现平稳移动。

另一方面，导向螺栓是与导柱组合使用的圆柱销。其安装在工具或模具的移动部件上，与导柱上的孔精确配合。这种组合能够实现低摩擦线性移动，并防止部件侧向移动。导销同样由硬化钢制成，可以最大限度地减少磨损。

优势：

- 精准
- 可重复
- 耐用



滚珠导轨和滚珠导销

滚珠导轨是基于在特殊导轨上安装的滚珠旋转轨道或滚珠旋转衬套开发而成的技术。轨道或衬套与导轨之间装有滚珠或滚柱，可实现低摩擦运动。从而确保刀具、模具和机床中运动部件的精确直线运动。

滚珠导销是这一技术的变体，将滚珠旋转轨道装在导销上。轨道和导销之间装有滚珠或滚柱。这种布局可实现精确的直线运动，常用于需要紧凑型结构设计的应用。



导杆衬套和导向管

导杆衬套通常由硬化钢或其他耐磨材料制成。其安装在工具、模具或机械零件的孔或凹槽中。导杆衬套的主要作用是控制移动部件的线性移动，并最大限度地减少横向位移。这样可实现匀速精准地移动，确保制作工艺可重复以及保持较高的质量标准。

导向衬套与导柱或导向螺栓相结合，可实现对工具移动的复杂引导，这在注塑模具、冲压工具和其他精密应用中尤为必要。导向衬套的表面通常经过高精度加工，以最大限度地减少摩擦并确保较长的使用寿命。



免维护滑动元件

免维护青铜滑动元件配备石墨嵌件，代表工具和模具制造的先进解决方案。这些特别研发的部件将耐磨性、低摩擦运动和无需额外润滑即可运行的能力完美集于一体。

这些滑动元件由浸有石墨插件的青铜底座组成。这种组合使元件具有很高的机械强度和出色的抗负载和抗冲击能力。石墨插件起到自润滑元件的作用，有助于最大限度地减少摩擦，从而降低滑动元件和移动部件的磨损。



不同标准的组合方式

