

电机定位系统

由于对高效工艺设计的要求不断提高，电动定位系统得到了应用。在研发、工业、生产或实验室等领域，通过电动定位可以提高流程效率，从而节省资源。

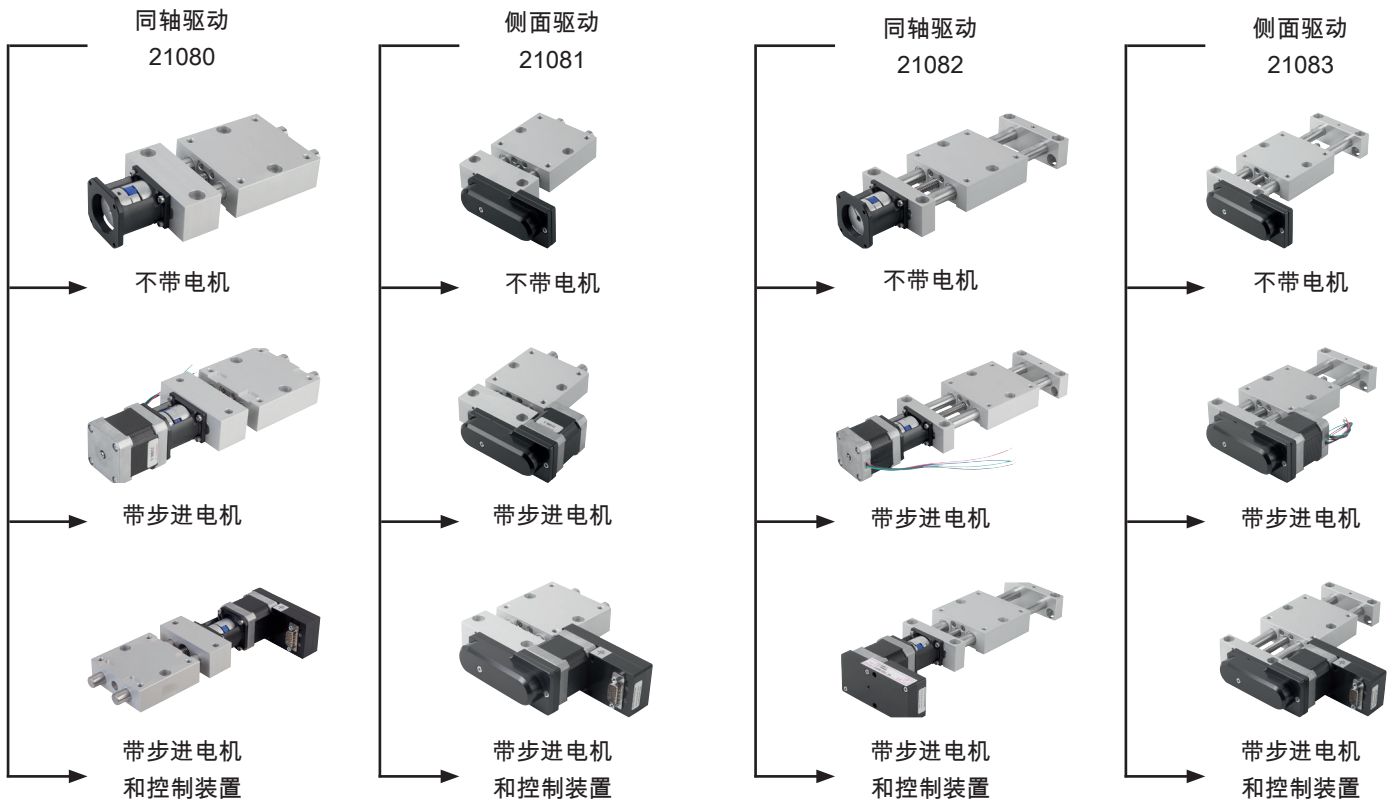
norelem 的产品系列包括用于在线性和旋转方向上定位工件的电机定位系统。

带直线导轨的定位台

我们的电机定位台为自动线性定位提供了一种坚固、可靠且经济的解决方案。我们提供短型和长型两种规格的电机线性工作台，每种都有两种不同的尺寸。短型规格是一种节省空间的步进电机线性驱动解决方案。滑轨仅安装在一侧。因此，带驱动装置的线性工作台的滑块就像在悬臂上一样移动。对于长型电机定位台，导杆安装在两侧，从而可以实现坚固纤薄的设计。短型工作台的行程为 24 或 30 mm，长型工作台的行程为 50 或 75 mm。导轨直径为 8 mm 或 12 mm。共有 74 种短型工作台的型号和 74 种长型工作台的型号。

短型 (尺寸 8 和 12)

加长型 (尺寸 8 和 12)



定位圆台

我们的定位圆台有四个不同的产品系列，可解决各种定位任务。其适用于精确、快速和可重复的角度位置调整。因此，我们为工业 4.0 提供先进的解决方案。我们提供具有紧凑精度的带同轴电气驱动的通用定位圆台、快速且精确的带同轴电气驱动的中等负荷定位圆台，以及我们的最强产品系列——带同轴电气驱动的高负荷定位圆台，可提供卓越的性能。即使在高机械负载下，带同轴电气驱动的高负荷强大定位圆台也能精确定位在交叉滚子上的旋转台。

对于齿带驱动的定位圆台，旋转台不是由蜗杆传动机构驱动。这里，旋转台步进电机通过齿带传动机构驱动旋转台。这使得转台能够快速、动态地旋转。

我们带电机的旋转台用于测试实验室、研究、机械工程 and 自动化、塑料加工行业或用作焊接旋转台。您可在我们的四个产品系列中找到适合您应用的定位圆台。共有 63 种由蜗杆传动机构驱动的类型和 6 种由齿带驱动的类型。

通过蜗杆传动机构驱动

通过齿带传动机构驱动

